

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 50...1200 мм PN 1,6...25,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:

применяются в качестве запорного устройства.

РАБОЧАЯ СРЕДА:

до +425°C (углеродистые стали);
до +600°C (нержавеющие стали).

- вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды;
- нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей;
- природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:

ТУ26-07-1125-96, ТУ3741-011-05749375-2011 (по ГОСТ5762-2002, API 600 (ISO 10434), API 602 (ISO 15761), API 603).

Задвижки могут быть изготовлены в соответствии с корпоративным стандартом ПАО «НК «Роснефть» МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082.

КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:

«А», «В», «С», «D» (оговаривается при заказе).



1 ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ ЗАДВИЖКИ

обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств.

2 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА

на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышает надежность и увеличивает срок службы изделия. Исполнение запорного органа – цельный жесткий или упругий клин (согласно заказу).

3 ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ В БУГЕЛЬНОМ УЗЛЕ

снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.

4 НАДЕЖНОЕ УПЛОТНЕНИЕ КОРПУС-КРЫШКА

выполнено с применением прокладок из терморасширенного графита, что обеспечивает увеличение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.

Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и увеличивают долговечность сальникового уплотнения.

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ΔР, МПа:	равен РN, кроме следующих изделий: ПТ11009-400 (перепад равен 5,0 МПа), ПТ11009-500 (перепад равен 3,5 МПа), ПТ11009-700 (перепад равен 4,0 МПа), ПТ11009-800 (перепад равен 3,0 МПа), ПТ11009-1000 (перепад равен 2,1 МПа).
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	• фланцевое; • под приварку. Присоединительные фланцы арматуры могут изготавливаться по ГОСТ 33259-2015, ASME B16.5, ASME B16.47, а также по иным стандартам, указанным заказчиком. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали). При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика согласно ГОСТ16037-80 или ASME В 16.25. При необходимости изделия могут поставляться в комплекте с переходными кольцами (катушками) как отдельно, так и с приваркой в заводских условиях.
УПРАВЛЕНИЕ:	• маховик; • редуктор; • электропривод. Возможно изготовление задвижек с управлением от пневмопривода или гидропривода.
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:	• «У» (температура окружающего воздуха от -40°C до +40°C); • «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C); • «Т» (температура окружающего воздуха от -10°C до +50°C). Категория размещения задвижек – 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление изделий в иных климатических исполнениях.
СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64:	• несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов); • сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов).
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:	• любое, кроме электроприводом (маховиком) вниз. Рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°) рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел изделия. Направление подачи рабочей среды – любое.
ВИД УСТАНОВКИ:	• надземная; • колодезная (возможна комплектация изделий удлинительными колоннами для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком); • подземно с засыпкой в траншее (без сооружения колодцев) до уровня сальникового узла.
ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:	• назначенный срок службы – 30 лет; • назначенный ресурс – 3000 циклов.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	18 месяцев со дня ввода задвижек в эксплуатацию.
ГАРАНТИЙНАЯ НАРАБОТКА:	не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:	• полностью собранная задвижка со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией; • комплект деталей и узлов с ограниченным сроком службы, инструментов и принадлежностей, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания задвижек, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку; • электропривод в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора); • комплект эксплуатационной и разрешительной документации на задвижку.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (необходимость поставки указать при заказе):	• электропривод конкретного производителя; • ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками; • переходные кольца (катушки); • термочехол.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ ПО ГОСТ34287
1,6	50	ПТ11055-050	12,5	17	М
	80	ПТ11055-080	25	20	А
	100	ПТ11055-100	20	30	
	125	ПТ11055-125	33	100	
	150	ПТ11055-150	30	100	
	200	ПТ11055-200	40	120	Б
	250	ПТ11055-250	41,5	180	
	300	ПТ11055-300	50	180	
	350	ПТ11055-350	44	350	В
	400	ПТ11055-400	50	580	
	500	ПТ11055-500	62,5	770	
	600	ПТ11015-600	75	1940	Г
	700	ПТ11015-700	77	2400	
	800	ПТ11015-800	80	2090	
	1000	ПТ11001-1000	83,5	6480	Д
	1200	ПТ11001-1200	100	10000	
2,5	50	ПТ11015-050	12,5	19	М
	80	ПТ11015-080	20	25	А
	100	ПТ11015-100	20	30	
	150	ПТ11015-150	30	90	Б
	200	ПТ11015-200	33,5	160	
	250	ПТ11015-250	41,5	220	
	300	ПТ11015-300	37,5	350	В
	350	ПТ11015-350	46	900	
	400	ПТ11015-400	50	783	
	500	ПТ11004-500	62,5	1440	Г
	600	ПТ11015-600	75	1940	
	700	ПТ11015-700	77	3700	
	800	ПТ11015-800	80	4900	Д
	1000	ПТ11015-1000	83,5	10000	
	1200	ПТ11015-1200	100	10000	
4,0	50	ПТ11083-050	12,5	23	М
	80	ПТ11083-080	20	25	А
	100	ПТ11083-100	20	45	
	150	ПТ11083-150М	30	90	Б
	200	ПТ11083-200	33,5	270	
	250	ПТ11083-250	31,5	400	
	300	ПТ11083-300	37,5	700	Г
	350	ПТ11083-350	46	1200	
	400	ПТ11083-400	40	1650	
	500	ПТ11083-500	50	2375	Д
	600	ПТ11083-600М3	64	4000	
	700	ПТ11083-700	32	8765	
	800	ПТ11083-800	66,5	10000	Д
	1000	ПТ11083-1000	83,5	9900	
	1200	ПТ11009-1200М1	100	10000	
6,3	50	ПТ11084-50	15	98	А
	80	ПТ11084-80	18	130	Б
	100	ПТ11084-100	22	145	
	150	ПТ11084-150	27	425	В
	200	ПТ11084-200	36	740	
	250	ПТ11084-250	33	770	
	300	ПТ11084-300	39	1400	Г
	350	ПТ11084-350	45	1800	
	400	ПТ11009-400	40	2120	
	500	ПТ11009-500М	50	2460	Д
	1000	ПТ11009-1000М	45	9660	
	1200	ПТ11009-1200М	100	10000	

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ ПО ГОСТ34287
8,0	50	ПТ11060-50	16	60	А
	80	ПТ11060-80	18	150	Б
	100	ПТ11060-100	24	250	
	150	ПТ11060-150	29	480	В
	200	ПТ11060-200	39	850	
	250	ПТ11060-250	46	1500	Г
	300	ПТ11060-300	42	2200	
	350	ПТ11060-350	35	2800	
	400	ПТ11009-400М	40	2120	
	500	ПТ11009-500М1	50	5800	Д
	700	ПТ11009-700М	58,5	9000	
	800	ПТ11009-800	66,5	8700	
	1000	ПТ11009-1000	83,5	9660	
	1200	ПТ11009-1200М	100	10000	
10,0	50	ПТ11065-50	16	60	А
	80	ПТ11065-80	18	150	Б
	100	ПТ11065-100	24	250	
	150	ПТ11065-150	29	480	В
	200	ПТ11065-200	39	850	
	250	ПТ11065-250	46	1500	Г
	300	ПТ11065-300	42	2200	
	350	ПТ11065-350	35	2800	
	400	ПТ11065-400	43	3600	
	500	ПТ11065-500	50	6300	Д
	600	ПТ11065-600	59	10500	
	1000	ПТ11009-1000	83,5	9900	
16,0	50	ПТ11080-50	12	100	Б
	80	ПТ11080-80	15	200	
	100	ПТ11080-100	19	350	В
	150	ПТ11080-150	28	700	
	200	ПТ11080-200	27	1500	Г
	250	ПТ11080-250	34	2200	
	300	ПТ11080-300	32	3500	Д
	350	ПТ11080-350	35	4400	
	400	ПТ11080-400	39	6000	
25,0	50	ПТ11091-50	12	180	Б
	80	ПТ11091-80	14	445	В
	100	ПТ11091-100	18	600	
	150	ПТ11091-150	17	1500	Г
	200	ПТ11091-200	21	2500	
	250	ПТ11091-250	25	4500	Д

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ ЗАДВИЖКИ (стр. 38-39)

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	ПОЛНОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВТУЛКИ КУЛАЧКОВОЙ	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ШПИНДЕЛЕ, Н·м	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К АРМАТУРЕ ПО ГОСТ34287
1,6	350	ПТ11055-350М4	43	313	В
	400	ПТ11055-400М4	51	466	
	500	ПТ11055-500М4	62	1000	
	600	ПТ11055-600М4	76	1340	Г
	800	ПТ11015-800М3	82	3060	
	1000	ПТ11001-1000М3	83,5	6480	
2,5	350	ПТ11055-350М4	43	486	В
	400	ПТ11055-400М4	51	710	
	500	ПТ11055-500М4	62	1200	Г
	600	ПТ11055-600М4	76	2080	
4,0	400	ПТ11009-400М4	52	1244	Г
6,3	400	ПТ11009-400М4	52	1955	

По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

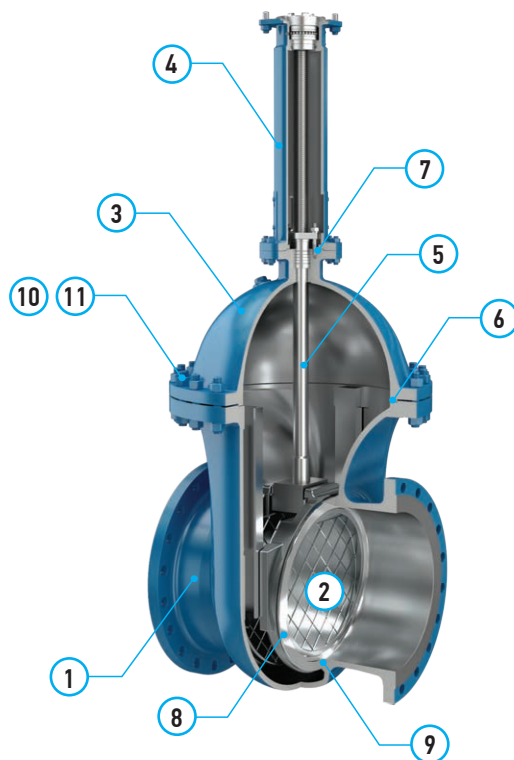
ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ТАБЛИЦА ФИГУРА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ	ПРИВОДНОЕ УСТРОЙСТВО, НАИМЕНОВАНИЕ
1,6	50, 80, 100, 125, 150, 200	ПТ11055	30(с, нж)41нж 30(с, нж)941нж	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	250, 300		30(с, нж)41нж/ 30(с, нж)541нж, 30(с, нж)941нж		Маховик/ редуктор Электропривод
	350, 400, 500		30(с, нж)541нж 30(с, нж)941нж		Редуктор Электропривод
	800, 600, 700	ПТ11015			
	1000, 1200	ПТ11001	30с541нж, 30с941нж		
2,5	50, 80, 100, 150, 200	ПТ11015	30(с, нж)64нж 30(с, нж)964нж	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	250, 300		30(с, нж)64нж/ 30(с, нж)564нж 30(с, нж)964нж		Маховик/ редуктор Электропривод
	350, 400		30(с, нж)564нж 30(с, нж)964нж		Редуктор Электропривод
	500	ПТ11004			
	600, 700, 800	ПТ11015			
	1000, 1200		30с564нж, 30с964нж		
4,0	50, 80, 100, 150, 200	ПТ11083	30(с, нж)15нж 30(с, нж)915нж	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	250, 300		30(с, нж)15нж/ 30(с, нж)515нж 30(с, нж)915нж		Маховик/ редуктор Электропривод
	350, 400, 500, 600, 700		30(с, нж)515нж 30(с, нж)915нж		Редуктор Электропривод
6,3	50, 80, 100, 150	ПТ11084	30(с, нж)76нж 30(с, нж)976нж	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	200, 250, 300		30(с, нж)76нж/ 30(с, нж)576нж 30(с, нж)976нж		Маховик/ редуктор Электропривод
	350		30(с, нж)576нж 30(с, нж)976нж		Редуктор Электропривод
	400, 500	ПТ11009		Под приварку	
	1000, 1200				
8,0	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350	ПТ11060	-	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	400	ПТ11009	30(с, нж)519нж 30(с, нж)919нж	Фланцевое Под приварку	Редуктор Электропривод
	500, 700		30(с, нж)919нж	Под приварку	Электропривод
	800, 1000, 1200		30с919нж		
10,0	50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350	ПТ11065	-	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	400				Редуктор Электропривод
	500, 600				
16,0	50, 80, 100, 150, 200, 250	ПТ11080	-	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	300, 350				Редуктор Электропривод
	400				
25,0	50, 80, 100, 150	ПТ11091	-	Фланцевое Под приварку	Маховик Электропривод
	200, 250				Редуктор Электропривод

Задвижки могут быть изготовлены с разными исполнениями уплотнительной поверхности фланцев (В, Е, F или J) согласно требованиям заказа.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...1200 мм PN 1,6...25,0 МПа



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л, 12Х18Н12М3ТЛ, 07Х18Н10Г2С2М2Л, WCB, LCB, LCC, CF-8М, А351 gr.CF8М
2	Клин	
3	Крышка	
4	Стойка	
5	Шпindelь	20Х13, 12Х18Н9Т, 10Х18Н9, 12Х18Н12М3Т, 10Х17Н13М2, АІSІ 410, АІSІ 321, А351 gr.CF8М, А182 F316
6	Прокладка в соединении «корпус-крышка»	Паронит или терморасширенный графит, Flexible graphite
7	Набивка сальника	Терморасширенный графит, Flexible graphite
8	Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
9	Наплавка на кольцо в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
10	Гайка	25, 40Х, 20Х13, 35ХМ, 08Х18Н10, 1025, А194 Gr.2Н, АІSІ 410, АІSІ 321
11	Шпилька	35, 30ХМА, 20Х13, 35ХМ, 08Х18Н10, 1035, А193 Gr.В7, АІSІ 410, АІSІ 321

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

По требованию Заказчика выполняется нанесение на изделие подземной установки защитного антикоррозийного покрытия усиленного типа.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...1200 мм PN 1,6 МПа

Рис. 1

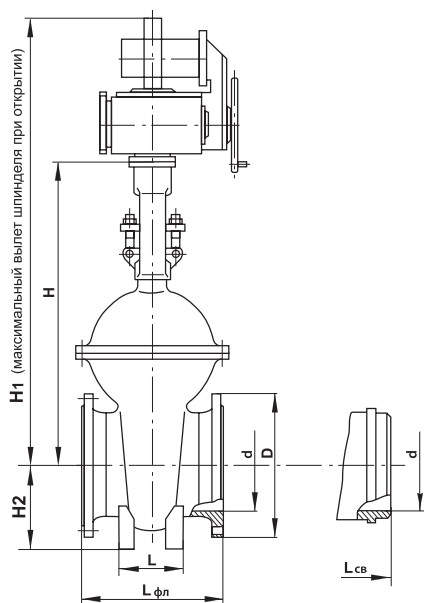


Рис. 2

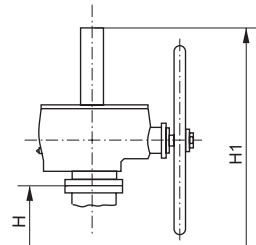
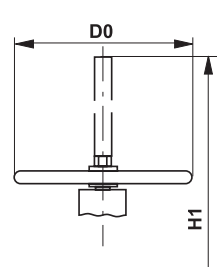


Рис. 3



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (без привода), кг	
				d	D	D0	Lфл	Lсв	L	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
50	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-050	1	50	160	-	180			335	-		17	-
			1, 3			200				-	425			
80	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-080	1	80	195	-	210			425	-		32	-
			1, 3			280				-	545			
100	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-100	1	100	215	-	230			490	-		44	-
			1, 3			300				-	630			
150	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-150	1	150	280	-	350			600	-		95	-
			1, 3			350				-	820			
200	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-200	1	200	335	-	400			750	-		143	-
			1, 3			400				-	1005			
250	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-250	1	250	405	-	450			910	-		230	-
			1, 3			450				-	1205			
300	30с941нж, 30нж941нж 30с41нж, 30нж41нж	ПТ11055-300	1	300	460	-	500			1035	-		330	-
			1, 3			640				-	1405			
350	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-350	1	355	520		550			1197	1600		468	-
			1, 2											
400	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-400	1	400	580		600			1400	1790		700	-
			1, 2											
500	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11055-500	1	500	710		700			476	1760	2380	1035	-
			1, 2									375		
600	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11015-600	1	590	840		800	800	500	2075	2775	430	1370	1275
			1, 2											
700	30с941нж, 30нж941нж 30с541нж, 30нж541нж	ПТ11015-700	1	690	960		900	900	620	2353	3083	500	2550	2365
			1, 2											
800	30с941нж 30с541нж	ПТ11015-800	1	780	1075		1000	1000	-	2594	3450	-	3550	3525
			1, 2											
1000	30с941нж 30с541нж	ПТ11001-1000	1	992	1255		1200	1200	790	3120	4280	700	5700	5385
			1, 2											
1200	30с941нж 30с541нж	ПТ11001-1200	1	1180	1485		1400	1400	800	3730	5013	790	8400	7800
			1, 2											

Задвижки DN 50...300 мм по требованию заказчика могут быть изготовлены с другими габаритными размерами (например, в соответствии со стандартом API 600 или МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082).

Задвижки DN 50...350 мм могут поставляться в комплекте с редуктором..

Задвижки DN 50...500 мм могут быть изготовлены с присоединением «под приварку», габаритные размеры в этом случае уточняются при заказе.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...1200 мм PN 2,5 МПа

Рис. 1

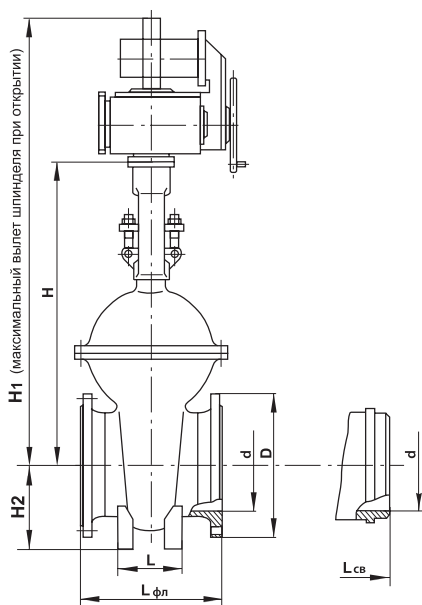


Рис. 2

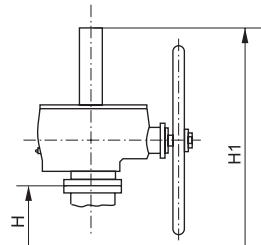
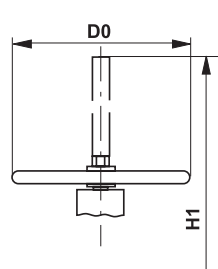


Рис. 3



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (без привода), кг	
				d	D	D0	Lфл	Lсв	L	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
50	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-050	1	50	160	-	180			330	-		23	-
	30с64нж, 30нж64нж		1, 3			220				-	425			
80	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-080	1	80	195	-	210			425	-		41	-
	30с64нж, 30нж64нж		1, 3			280				-	545			
100	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-100	1	100	230	-	230			490	-		50	-
	30с64нж, 30нж64нж		1, 3			300				-	630			
150	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-150	1	150	300	-	403			605	-		103	-
	30с64нж, 30нж64нж		1, 3			350				-	820			
200	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-200	1	200	360	-	419			765	-		162	-
	30с64нж, 30нж64нж		1, 3			400				-	1005			
250	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-250	1	250	425	-	457			910	-		250	-
	30с64нж, 30нж64нж		1, 3			450				-	1205			
300	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-300	1	300	550	-	500			1035	1405		355	-
	30с564нж, 30нж564нж		1, 2			500				-	-			
350	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-350	1	300	550	-	550			1200	1580		452	-
	30с564нж, 30нж564нж		1, 2			-				-	-			
400	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-400	1	385	610	-	600	600		1410	1878		681	594
	30с564нж, 30нж564нж		1, 2			-				-	-			
500	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11004-500	1	490	730	-	700	700		1795	2490		1208	1153
	30с564нж, 30нж564нж		1, 2			-				-	-			
600	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-600	1	590	840	-	800	800	500	2075	2775	430	1370	1275
	30с564нж, 30нж564нж		1, 2			-				-	-			
700	30с964нж, 30нж964нж	ПТ11015-700	1	690	960	-	900	900	620	2353	3120	500	2615	2365
	30с564нж, 30нж564нж		1, 2			-				-	-			
800	30с964нж	ПТ11015-800	1	780	1075	-	1000	1000	-	2594	3450	-	3605	3525
	30с564нж		1, 2			-				-	-			
1000	30с964нж	ПТ11015-1000	1	992	1315	-	1200	1200	790	3120	4280	700	5765	5465
	30с564нж		1, 2			-				-	-			
1200	30с964нж	ПТ11015-1200	1	1180	1525	-	1400	1400	800	3660	4943	790	7500	6740
	30с564нж		1, 2			-				-	-			

Задвижки DN 50...350 мм по требованию заказчика могут быть изготовлены с другими габаритными размерами (например, в соответствии со стандартом API 600 или МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082).

Задвижки DN 50...250 мм могут поставляться в комплекте с редуктором.

Задвижки DN 50...500 мм могут быть изготовлены с присоединением «под приварку», габаритные размеры в этом случае уточняются при заказе.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...700 мм PN 4,0 МПа

Рис. 1

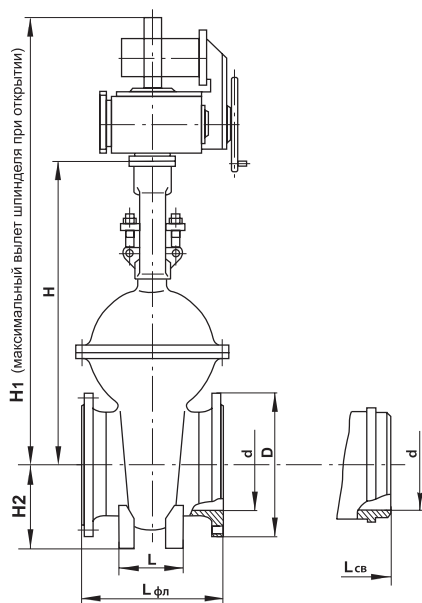


Рис. 2

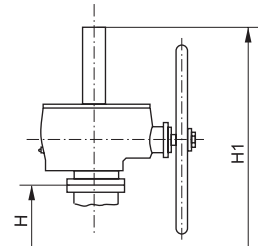
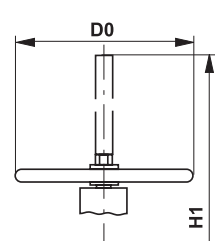


Рис. 3



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (без привода), кг	
				d	D	D0	Lфл	Lсв	L	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
50	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-050	1	50	160	-	180			330	-		23	-
			1,3			220					425			
80	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-080	1	80	195	-	210			425	-		45	-
			1,3			280					545			
100	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-100	1	100	230	-	305			495	-		65	-
			1,3			300					630			
150	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-150М	1	150	300	-	450			610	-		120	-
			1,3			350					820			
200	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-200	1	200	375	-	550			785	-		210	-
			1,3			450					1005			
250	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-250	1	250	445	-	457			920	-		345	-
			1,3			500					1205			
300	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-300	1	305	510	-	502			1055	-		490	-
			1,3			-					1405			
350	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-350	1	350	570	-	850			1205	1590		670	-
			1,2			-					-			
400	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-400	1	395	655	-	991	950		1610	2070		1478	1318
			1,2			-					-			
500	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-500	1	492	755	-	1150	1150		1801	2356		1615	1445
			1,2			-					-			
700	30с915нж, 30нж915нж	ПТ11083-700	1	690	995	-	1400	1400	980	2536	3285	522	3705	3340
			1,2			-					-			

Задвижки DN 50...350 мм по требованию заказчика:

- могут быть изготовлены с другими габаритными размерами (например, в соответствии со стандартом API 600 или МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082).
- могут поставляться в комплекте с редуктором.
- могут быть изготовлены с присоединением «под приварку», габаритные размеры в этом случае уточняются при заказе.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...1200 мм PN 6,3 МПа

Рис. 1

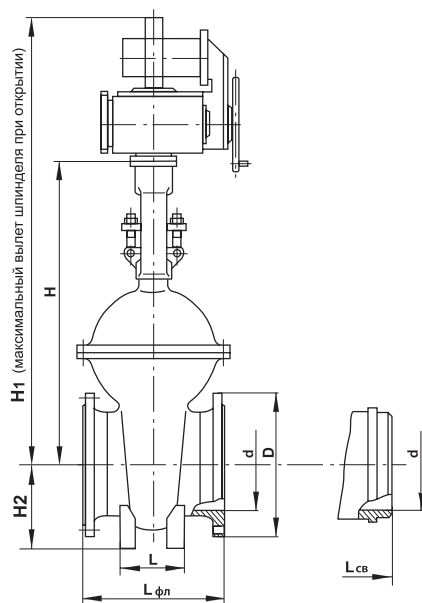


Рис. 2

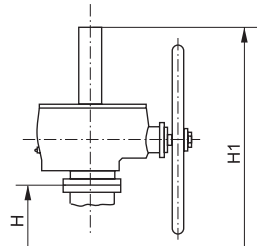
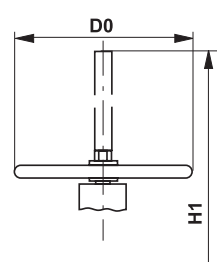


Рис. 3



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (без привода), кг	
				d	D	D0	Lфл	Lсв	L	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
50	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-50	1	50	175	-	250			345	-		28	-
			1,3			220				-	430			
80	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-80	1	80	210	-	310			435	-		48	-
			1,3			280				-	550			
100	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-100	1	100	250	-	350			505	-		80	-
			1,3			300				-	635			
150	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-150	1	150	340	-	450			635	-		150	-
			1,3			350				-	830			
200	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-200	1	200	405	-	550			790	-		262	-
			1,3			450				-	1030			
250	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-250	1	250	470	-	622			930	-		402	-
			1,3			500				-	1230			
300	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-300	1	300	530	-	650			1090	-		594	-
			1,3			500				-	1420			
350	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11084-350	1	326	595		850			1205	1585		795	-
			1,2											
400	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11009-400	1	400	670		991	950		1610	2160		1548	1318
			1,2											
500	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11009-500М	1	485	800		1150	1150		1870	2414		2150	1720
			1,2											
1000	30с976нж	ПТ11009-1000М	1	980	-		-	1800	800	3352	4510	760	-	10035
1200	30с976нж	ПТ11009-1200М	1	1180	-		-	1910	800	3670	5020	800	-	14242

Задвижки DN 50...350 мм по требованию заказчика могут быть изготовлены с другими габаритными размерами (например, в соответствии со стандартом API 600 или МУК ЕТТ №П1-01.05 М-0082).

Задвижки DN 50...300 мм могут поставляться в комплекте с редуктором.

Задвижки DN 50...350 мм могут быть изготовлены с присоединением «под приварку», габаритные размеры в этом случае уточняются при заказе.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...1200 мм PN 8,0 МПа

Рис. 1

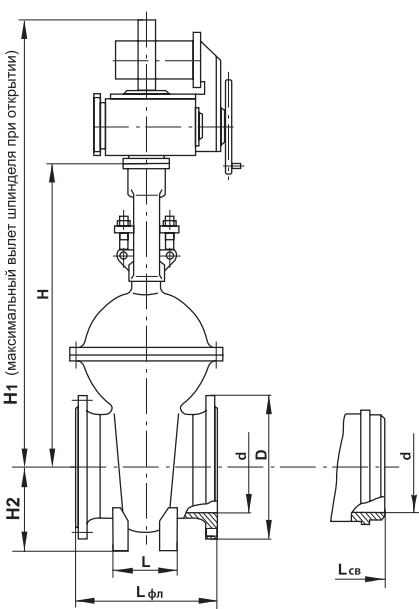


Рис. 2

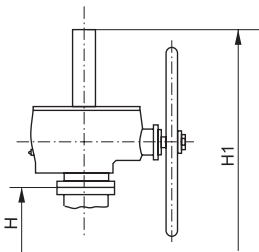
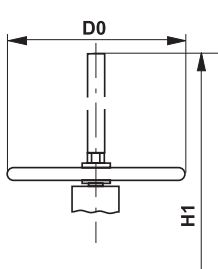


Рис. 3



DN, мм	ТАБЛИЦА-ФИГУРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (без привода), кг	
				d	D	D0	Lфл	Lсв	L	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
50	-	ПТ11060-50	1,3	51	195	280	295	292	-	321	435	-	30	24
80		ПТ11060-80		76	230	350	359	356		389	550		60	48
100		ПТ11060-100		102	265	400	435	432		461	640		105	84
150		ПТ11060-150		152	350	500	562	559		600	840		240	192
200		ПТ11060-200		200	430	550	664	660		730	1060		401	300
250		ПТ11060-250		248	500	680	791	787		983	1254		615	435
300		ПТ11060-300		298	585	750	841	838		1000	1445		1015	761
350		ПТ11060-350		327	655	800	892	889		1207	1676		930	865
400	30с976нж, 30нж976нж	ПТ11009-400М	1	395	670	-	991	950	-	1610	-	-	1548	1318
	30с576нж, 30нж576нж		2								2160			
500	30с919нж, 30нж919нж	ПТ11009-500М1	1	485	-	-	-	1150	-	1980	3530	-	-	1754
700		ПТ11009-700М		695				1400		720	2480	3250		4328
800	30с919нж	ПТ11009-800		800				1500		750	2776	4004		7695
1000		ПТ11009-1000		980				1800		800	3352	4510		11210
1200		ПТ11009-1200М		1180				1910		800	3670	5020		14242

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ

DN 50...600 мм PN 10,0...25,0 МПа

Рис. 1

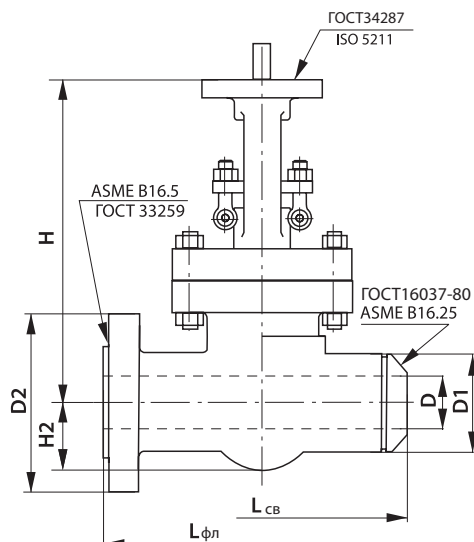


Рис. 2

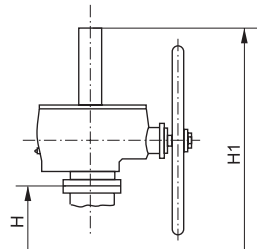
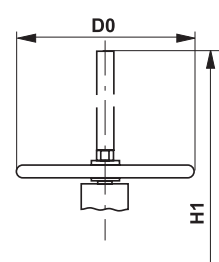


Рис. 3



PN, МПа	DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА (без привода), кг	
				D	D1	D2	D0	Lфл	Lсв	H	H1	H2	Фланцевые	Под приварку
10,0	50	ПТ11065-50	1,3	51	73,2	195	280	295	292	321	435	60	30	24
	80	ПТ11065-80		76	101,4	230	350	359	356	389	550	78	60	48
	100	ПТ11065-100		102	133,6	265	400	435	432	461	640	109	105	84
	150	ПТ11065-150		152	190,2	350	500	562	559	600	840	128	240	192
	200	ПТ11065-200		200	250,8	430	550	664	660	730	1060	163	401	300
	250	ПТ11065-250		248	305	500	680	791	787	983	1254	194	615	435
	300	ПТ11065-300		298	361,6	585	750	841	838	1000	1445	256	1015	761
	350	ПТ11065-350		327	397,2	655	800	892	889	1207	1676	252	930	865
	400	ПТ11065-400	1,2	375	451,2	715	-	994	991	1345	1832	324	1670	1172
	500	ПТ11065-500		464	553	815	-	1200	1194	1642	2254	343	2569	1926
	600	ПТ11065-600		558	569,6	940	-	1407	1397	1875	2575	403	3569	2676
16,0	50	ПТ11080-50	1,3	48	86,2	195	320	371	368	405	495	65	73	56
	80	ПТ11080-80		73	111,2	230	350	384	381	408	580	87	93	75
	100	ПТ11080-100		98	141	265	450	460	457	488	700	98	156	125
	150	ПТ11080-150		146	199	350	550	613	610	665	950	133	321	257
	200	ПТ11080-200		190	253,6	430	680	740	737	765	1100	170	650	428
	250	ПТ11080-250		238	311,2	500	800	841	838	965	1387	214	916	687
	300	ПТ11080-300	1,2	282	366,4	585	-	968	965	1084	1537	235	1376	926
	350	ПТ11080-350		311	403	640	-	1039	1029	1088	1561	250	1210	1125
25,0	400	ПТ11080-400	1,3	355	460	705	-	1140	1130	1315	1863	295	1860	1396
	50	ПТ11091-50		48	86,2	215	320	371	368	405	495	65	85	79
	80	ПТ11091-80		70	117,6	265	400	473	470	450	606	84	170	91
	100	ПТ11091-100		92	149	310	450	549	559	565	740	103	304	155
	150	ПТ11091-150		136	245	395	600	711	762	715	965	143	646	323
	200	ПТ11091-200		178	274	485	-	842	980	838	1190	178	1100	597
	250	ПТ11091-250	1,2	216	331	585	-	1000	991	1340	1568	233	1600	920