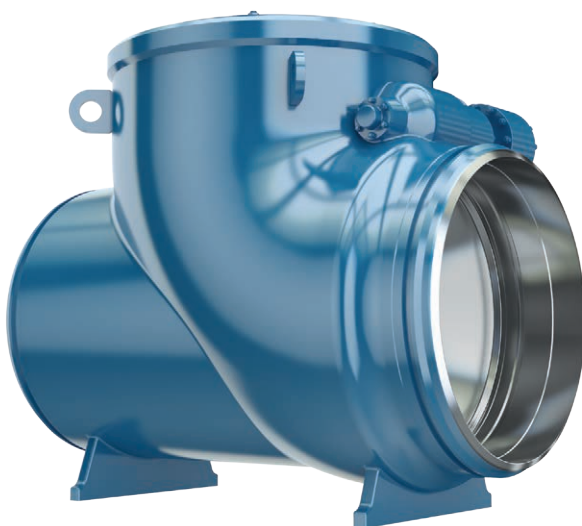


ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С ДЕМПФИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ

DN 700, 1000 мм PN 2,5; 8,0; 10,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве защитного устройства для предотвращения обратного потока среды.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +200°C	жидкие и газообразные неагрессивные среды: • вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды; • нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды; • природный газ и другие газообразные среды.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ3742-030-05749375-2005.



1 КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ НАПЛАВКА

уплотнительных поверхностей корпуса и диска повышает надежность изделий и длительность срока их службы.

2 ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ ЗАТВОРА

обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств. По требованию заказчика изделия могут оснащаться специальным устройством, фиксирующим диск в полностью открытом положении.

3 ДЕМПФИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

обеспечивает безударное закрытие под воздействием обратного потока. Изделия комплектуются роторным демпфером, конструкция которого допускает поднастройку времени срабатывания в процессе использования затвора.

4 САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ КОНСТРУКЦИЯ КРЫШКИ КОРПУСА ИЗДЕЛИЙ

значительно упрощает разборку и сборку арматуры при проведении ремонтных работ, способствует снижению массы и габаритов затвора.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



Управление затвором осуществляется потоком рабочей среды: при отсутствии давления или наличии обратного потока рабочей среды диск поворачивается на оси, опускается на уплотнительную поверхность седла корпуса (под собственным весом или под действием обратного потока среды) и перекрывает проходное сечение затвора, создавая препятствие обратному потоку среды.

В конструкции затвора применена подвеска диска на рычаге с использованием упругого полимерного блока, схема контакта уплотнительных поверхностей – «плоскость по плоскости» (диск является самоустанавливающимся).

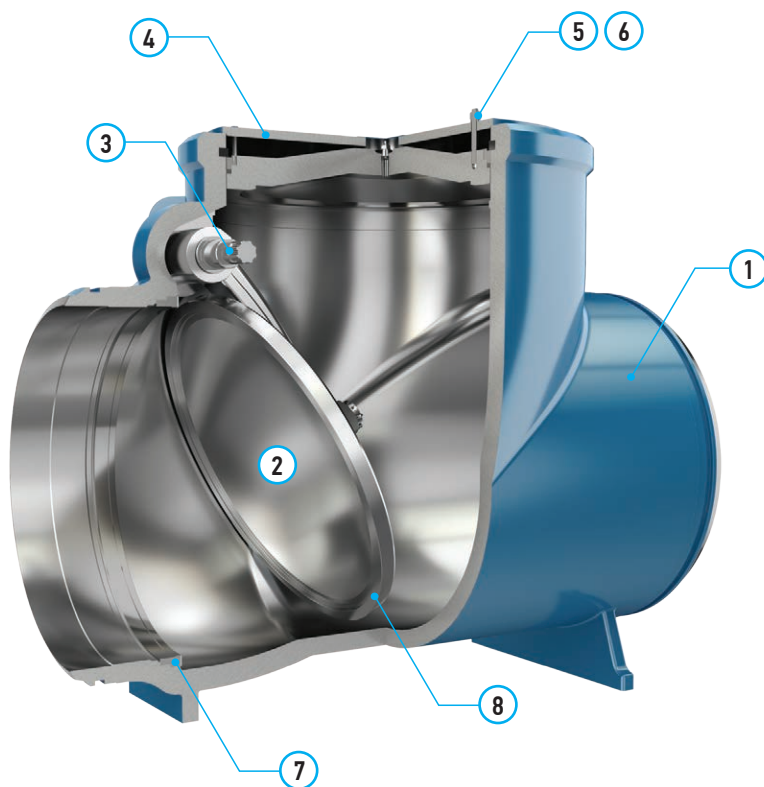
Сочетание таких конструктивных решений значительно повышает ресурс уплотнения и стабильность показателей герметичности, упрощает проведение ремонтных работ непосредственно на объекте.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	• под приварку. При присоединении «под приварку» разделка кромок выполняется под трубу заказчика.
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:	• «У» (температура окружающего воздуха от -40°C до +45°C); • «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C); • «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +45°C). Категория размещения затворов – 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление затворов в иных климатических исполнениях.
СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:	• несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов); • сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов); • повышенной сейсмостойкости (сейсмичность свыше 9 баллов до 10 баллов).
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:	• на вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз; • на горизонтальном и наклонном трубопроводе (при условии подачи среды снизу) – основанием вниз, при этом ось вращения диска должна быть расположена горизонтально и находится выше горизонтальной оси трубопровода. Направление рабочей среды – согласно маркировке на корпусе.
ВИД УСТАНОВКИ:	• надземно; • подземно с засыпкой в траншее (без сооружения колодцев) с нанесением защитного покрытия усиленного типа.
ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:	• назначенный срок службы корпусных деталей – 30 лет; • назначенный ресурс – 3 000 циклов; • наработка на отказ – не менее 300 циклов в пределах гарантийного срока.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	24 месяца со дня ввода затворов в эксплуатацию.
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:	• полностью собранный затвор со всеми деталями, узлами и комплектующими изделиями в соответствии со спецификацией; • комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания затворов, в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку; • комплект эксплуатационной и разрешительной документации на затвор.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ (необходимость поставки указать при заказе):	• термочехол.

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С ДЕМПФИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ

DN 700, 1000 мм PN 2,5; 8,0; 10,0 МПа



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	20Л, 20ГЛ, WCB, LCB
2	Диск	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ, А105, А350 LF2, WCB, LCB
3	Ось	20Х13, AISI 410
4	Крышка	20, 09Г2С, 20Л, 20ГЛ, А105, А350 LF2, WCB, LCB
5	Гайка	35, 40Х, 1035, А194 Gr.2Н
6	Шпилька	35, 30ХМА, 1035, А193 Gr.B7
7	Наплавка на корпусе	Коррозионностойкая наплавка, Stellite
8	Наплавка на диске	Коррозионностойкая наплавка, Stellite

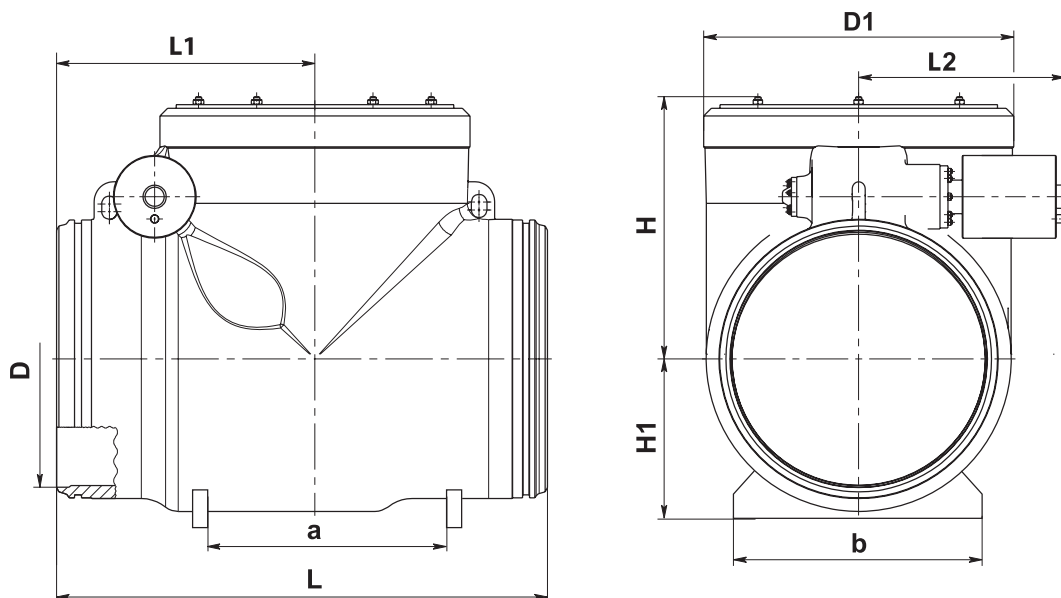
Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность затворов по отношению к внешней среде в соединении «корпус-фланец» обеспечивается уплотнительным кольцом из эластомера.

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ С ДЕМПФИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ

DN 700, 1000 мм PN 2,5; 8,0; 10,0 МПа



DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖУ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг
			D	D1	L	L1	L2	H	H1	a x b	
700	2,5	ПТ44016-700	695	926	1400	750	609	737	500	795x720	2230
	8,0										
	10,0										
1000	8,0 10,0	ПТ44016-1000	992	1230	1900	1000	675	1023	680	1325x800	4880

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДОПУСТИМЫЕ ПРОТЕЧКИ, см³/мин, не более
700	2,5	ПТ44016-700	45
	8,0; 10,0		20
1000	8,0; 10,0	ПТ44016-1000	40

Герметичность затворов по ГОСТ 9544-2015 соответствует классу «F».

По требованию заказчика затворы могут быть выполнены по классу герметичности «СС» при давлении обратного потока среды PN.