

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

DN 10...1400 мм PN 1,6...32,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: от -60°C до +100°C (по требованию до +200°C)	• вода, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды; • нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей; • природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ: • краны общепромышленного назначения • краны для объектов ПАО «Газпром» • краны для объектов ПАО «Транснефть»	ТУ3742-048-05749375-2012 (по ГОСТ21345-2005, Specification API 6D); ТУ3742-013-05749375-2010, ТУ3742-052-05749375-2013 (по СТО Газпром 2-4.1-212-2008); ТУ3742-045-05749375-2010 (по ОСТ-23.060.30-КТН-114-16).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».



1 ПОЛНОПРОХОДНОСТЬ КРАНА

обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения по трубопроводу очистных и диагностирующих устройств, сохраняет постоянный напор потока рабочей среды.

2 РАЗЪЕМНЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ ШПИНДЕЛЯ

позволяет проводить безопасную замену мягкого уплотнения шпинделя на действующем трубопроводе (при сбросе давления из корпуса в положении «закрыто»). Конструкция сальникового узла предусматривает антивибросную установку шпинделя.

3 ДРЕНАЖНЫЙ ТРУБОПРОВОД

предназначен для удаления конденсата из корпуса крана, для промывки и просушки внутренней полости, а также (при необходимости) контроля герметичности затвора.

4 ПРОБКА ДЛЯ СБРОСА ВОЗДУХА

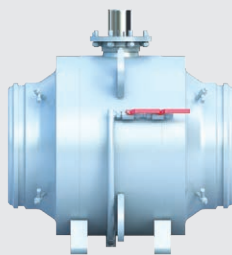
из внутренней полости находится на корпусе крана и применяется для сброса давления в процессе обслуживания крана.

5 СИСТЕМА ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПОДВОДА СМАЗКИ

позволяет восстановить герметичность крана в процессе эксплуатации в зонах уплотнения шпинделя и седел. Унифицированные фитинги для ввода уплотнительной смазки рассчитаны на давление до 50,0 МПа и позволяют быстро подсоединить переходник набивочного устройства.

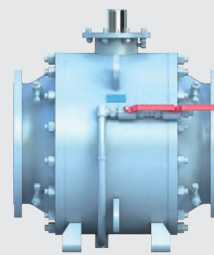
ТИП КОРПУСА

Краны шаровые ПТПА изготавливаются с цельносварным или с разборным корпусом.



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

корпуса позволяет свести к минимуму риск утечки рабочей среды в атмосферу.



РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

корпуса позволяет разобрать и собрать кран для ремонта внутренних деталей.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ по ГОСТ 15150:

- «У» (температура окружающего воздуха от -40°C до +40°C);
- «ХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C);
- «УХЛ» (температура окружающего воздуха от -60°C до +40°C);
- «Т» (температура окружающего воздуха от -10°C до +50°C).

Категория размещения - 1 по ГОСТ 15150. По требованию заказчика возможно изготовление кранов в других климатических исполнениях.

СЕЙСМОСТОЙКОСТЬ ПО ШКАЛЕ ИНТЕНСИВНОСТИ MSK-64 ГОСТ 30546.1:

- несейсмостойкие (сейсмичность до 6 баллов включительно);
- сейсмостойкие (сейсмичность свыше 6 баллов до 9 баллов включительно);
- повышенной сейсмостойкости (сейсмичность 10 баллов).

УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

- на горизонтальном трубопроводе приводом вверх (допускается отклонение от вертикали не более чем на 10°): для кранов с управлением от пневмогидро- и электрогидропривода. По дополнительному согласованию возможно другое установочное положение арматуры;
- любое: для кранов с ручным управлением и управлением от пневмо- и электропривода.

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:

любое.

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ΔP :

- равен PN для кранов DN ≤ 400 мм и кранов серии -3F;
- 2,0 МПа для кранов DN > 400 мм. По желанию заказчика возможно изготовление данных кранов на полный перепад давления.

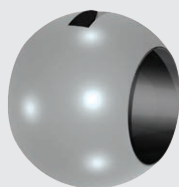
ПОКРЫТИЕ И ПОКРАСКА:

- лакокрасочное двухслойное эпоксидно-полиуретановое атмосферостойкое покрытие любого цвета по желанию заказчика;
- защитное антикоррозионное покрытие усиленного типа «БИУРС», «КАРБОФЛЕКС» и других марок для кранов подземной установки по требованию заказчика.

ИСПОЛНЕНИЕ ПРОБКИ КРАНА

Сферическая поверхность пробок имеет защитное износостойкое покрытие

- для уплотнения «полимер-металл»: гальваническое или электрохимическое (никель-фосфорное или хромированное) покрытие с твердостью не менее 900HV и толщиной не менее 25 мкм (для неагрессивных сред) и не менее 75 мкм (для агрессивных сред);
- для уплотнения «металл-металл»: покрытие, нанесенное газоплазменным методом (из карбида вольфрама, хрома или кремния), с твердостью не менее 1100HV и толщиной не менее 200 мкм.



ПЛАВАЮЩАЯ ПРОБКА

применяется в кранах DN до 250 мм и PN до 4,0 МПа. Краны с плавающей пробкой имеют меньшие массогабаритные параметры и упрощенную конструкцию.



ПРОБКА, ЗАКРЕПЛЕННАЯ В ОПОРАХ (цапфах или плитах)

снижает усилие при управлении краном и уменьшает износ уплотнений седел. Краны с пробкой в опорах рекомендуется применять на трубопроводах с давлением выше 4,0 МПа.

ИСПОЛНЕНИЕ СЕДЕЛ

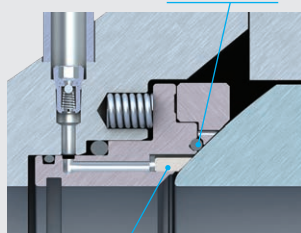
Для цельносварных и разборных кранов с пробкой в опорах

«МЕТАЛЛ-ПОЛИМЕР» свободная заделка

Применяется для условно чистых сред, содержащих механические примеси до 0,05 % от общего объема и размером частиц до 1 мм.

Диапазон температур:
от -70°C до +200°C.

Мягкий материал основного уплотнения может «прятаться» в канавке седла.



Скребок защищает основное уплотнение от мехпримесей и очищает сферическую поверхность пробки от отложений.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Обеспечивает герметичность затвора за счет эластичности материала уплотнения. Конструкция экономична и ремонтопригодна: можно разобрать седла и заменить уплотнения. Применяется в случае перепада давления не более 16,0 МПа.

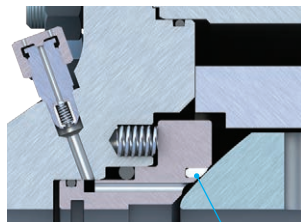
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ

Эластомер типа полиуретан, фторкаучук и т. п. подбирается в зависимости от условий эксплуатации (агрессивность и температура рабочей среды, климатические условия).

«МЕТАЛЛ-ПОЛИМЕР» жесткая заделка

Применяется для условно чистых сред, содержащих механические примеси до 0,05 % от общего объема и размером частиц до 1 мм.

Диапазон температур:
от -196°C до +250°C.



Твердый материал основного уплотнения защищает от эрозионного износа и очищает сферическую поверхность пробки.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Обеспечивает герметичность затвора за счет точности изготовления деталей крана. Конструкция работоспособна на больших перепадах давления и имеет минимальный коэффициент трения в соединении «пробка-седло» и наименьший крутящий момент для управления краном. Ремонт проводится либо заменой седла целиком, либо вырезкой и запрессовкой уплотнения на заводе-изготовителе.

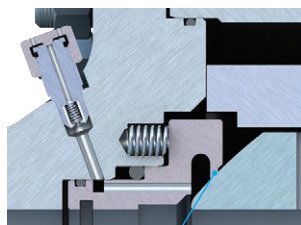
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ

Полимер типа фторопласт: PTFE, PEEK, Devlon, Nylon и т. п. подбирается в зависимости от условий эксплуатации (агрессивность и температура рабочей среды, климатические условия).

«МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ»

Применяется для грязных и вязких сред, содержащих механические примеси в большом количестве и размером частиц до 5 мм.

Диапазон температур:
от -196°C до +560°C.



Контактирующие поверхности пробки и седла имеют износостойкое покрытие с твердостью не менее 1100HV.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

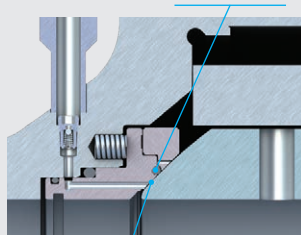
Обеспечивает герметичность затвора за счет точности изготовления деталей крана и притирки уплотнительных поверхностей пробки и седла. Конструкция работоспособна на больших перепадах давления, но имеет максимальный коэффициент трения в соединении «пробка-седло» и, соответственно, наибольший крутящий момент для управления краном. Ремонт проводится либо заменой седла целиком, либо за счет обработки зоны уплотнения на заводе-изготовителе: проточка, нанесение покрытия и притирка.

КОМБИНИРОВАННОЕ УПЛОТНЕНИЕ PMSS

Применяется для условно чистых сред, содержащих механические примеси до 0,05 % от общего объема и размером частиц до 1 мм.

Диапазон температур:
от -70°C до +200°C.

Мягкий материал основного уплотнения может «прятаться» в канавке седла.



На контактирующие поверхности седла и пробки нанесено покрытие из карбида вольфрама, хрома или кремния.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

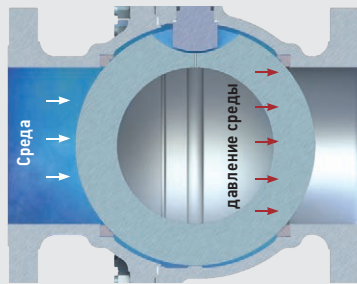
Обеспечивает герметичность затвора:

- мягким уплотнением при низком давлении (до 4,0 МПа);
 - металлическим уплотнением при повышении давления: когда мягкое уплотнение «прячется» в канавке и в контакт вступают металлические поверхности седла и пробки.
- Конструкция сочетает в себе характеристики уплотнений «металл-полимер» со свободной заделкой и «металл-металл».

МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ

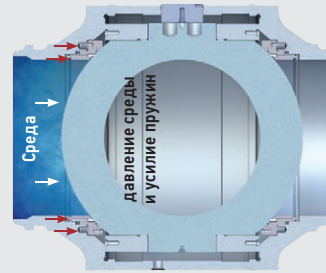
Эластомер типа полиуретан, фторкаучук подбирается в зависимости от условий эксплуатации (агрессивность и температура рабочей среды, климатические условия).

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ



КОНСТРУКЦИЯ С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКОЙ

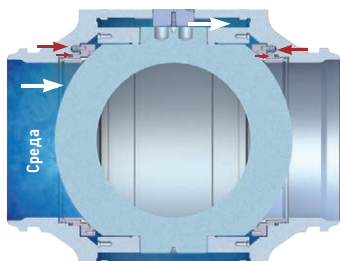
герметичность затвора обеспечивается за счет поджатия пробки к выходному седлу под действием давления рабочей среды (средняя внутренняя полость крана соединена с трубопроводом).



КОНСТРУКЦИЯ С ПРОБКОЙ В ОПОРАХ

герметичность затвора обеспечивается за счет поджатия седел к пробке при помощи усилия пружин и давления среды (средняя внутренняя полость крана изолирована от трубопровода).

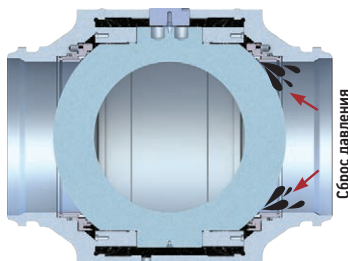
ИСПОЛНЕНИЕ СЕДЕЛ ДЛЯ РАЗНЫХ ТИПОВ СРЕД



ГАЗООБРАЗНЫЕ СРЕДЫ

В конструкции кранов применяются седла с эффектом двойного поршня (DPE – Double Piston Effect), которые обеспечивают герметичность в двух направлениях:

- **«из патрубка во внутреннюю полость»:** за счет постоянного прижатия к затвору под действием пружин и дополнительного прижатия под действием давления рабочей среды на торцы седла;
- **«из внутренней полости в патрубок»:** за счет прижатия к затвору под действием давления рабочей среды на обратные торцы седла, поршневое уплотнительное кольцо при этом отжимается к стенке корпуса.



ЖИДКИЕ СРЕДЫ

В конструкции кранов для жидких сред применяются седла с эффектом одинарного поршня (SPE – Simple Piston Effect). Они обеспечивают герметичность в направлении **«из патрубка во внутреннюю полость»**, а в направлении **«из внутренней полости в патрубок»** осуществляют автоматический сброс давления при его превышении 1,3 РН, в результате нагрева среды во внутренней полости.

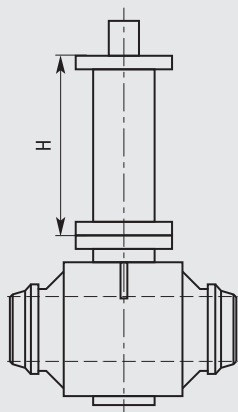
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ЗАТВОРА (ДЛЯ КРАНОВ С ПРОБКОЙ В ОПОРАХ):

- **DIB (Double Isolation and Bleed – «двойная изоляция и сброс»)** – применяется в основном для газообразных сред, гарантирует герметичность затвора при повреждении уплотнения входного седла и может быть реализовано 2-мя способами:
 - за счет применения седел типа DPE и клапана сброса избыточного давления из внутренней полости крана;
 - за счет применения входного седла типа SPE и выходного седла типа DPE (сброс давления будет осуществляться из внутренней полости через седло во входной патрубок), при этом на корпусе крана в обязательном порядке указывается направление потока среды.
- **DBB (Double Block and Bleed – «двойная блокировка и сброс»)** – применяется в основном для жидких сред и реализуется за счет применения седел типа SPE, обеспечивающих автоматический сброс давления из внутренней полости крана в один из патрубков, где давление наименьшее.

ВИД УСТАНОВКИ:

- надземно;
- подземно (в колодце или с засыпкой в траншее).

Съемный металлический кожух на колонне обеспечивает защиту труб обвязки от повреждений. Фланцевое соединение колонны с краном защищено от проникновения грунтовых вод.



РАЗМЕРЫ УДЛИНИТЕЛЬНОЙ КОЛОННЫ серийное исполнение

DN, мм	ДЛИНА КОЛОННЫ (H), мм
50-500	2000
600-1050	1800
1200-1400	1600

Длина колонны/удлинителя штока может варьироваться в зависимости от требований заказчика от 0,5 до 5 метров с шагом 100 мм.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ:

(минимальные значения для кранов со свободной заделкой уплотнения, для других вариантов исполнения седел показатели надежности необходимо уточнять при заказе)

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Ресурс до списания:

- DN 50...200 мм – не менее 4000 циклов;
- DN 300...1050 мм – не менее 2000 циклов;
- DN 1200...1400 мм – не менее 500 циклов.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Назначенный ресурс:

- DN 50...200 мм – 3000 циклов;
- DN 300...1050 мм – 1500 циклов;
- DN 1200...1400 мм – 300 циклов.

Гарантийная наработка:

- DN 50...200 мм – не менее 400 циклов;
- DN 250...1050 мм – не менее 250 циклов;
- DN 1200...1400 мм – не менее 100 циклов.

ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА:

(по желанию заказчика возможна комплектация кранов приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей)

- ручной привод (рукоятка или редуктор);
- электропривод;
- пневмопривод;
- пневмогидропривод;
- электрогидропривод.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:

24 месяца со дня ввода кранов в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- кран в соответствии с поставочной спецификацией;
- комплект быстроизнашиваемых деталей, инструментов и принадлежностей, деталей и узлов с ограниченным сроком службы, необходимых для эксплуатации и технического обслуживания кранов в соответствии с ведомостью ЗИП, оговариваемый при оформлении договора на поставку;
- приводное устройство в комплекте с эксплуатационной и разрешительной документацией (по требованию договора);
- комплект эксплуатационной и разрешительной документации.

В стандартную комплектацию крана шарового для газопроводов входит пневмогидропривод, который может поставляться вместе с блоками управления типов ЭПУУ, БУП, БУК на 24В, 110В и 220В.

Приводы кранов DN 400 мм и выше могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия крана (ААЗК).

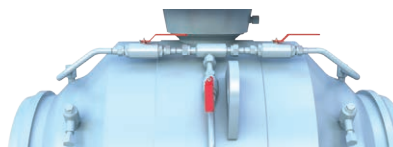
Управление пневмо- и пневмогидроприводами кранов шаровых может осуществляться как транспортируемой средой, так и за счёт внешнего источника.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ: (необходимость поставки указать при заказе)

- приводное устройство конкретного производителя;
- ответные фланцы с крепежными деталями и прокладками;
- переходные кольца (катушки).

При заказе дополнительно определяются требования к оформлению и поставке сопроводительной документации, к консервации, окраске, упаковке арматуры и транспортной маркировке.

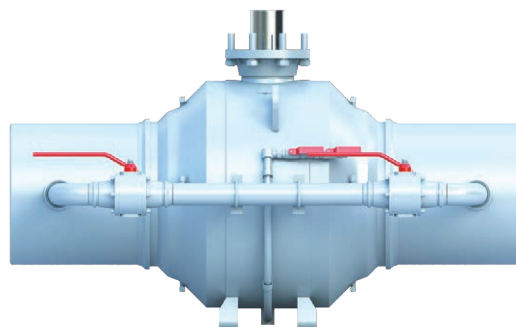
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПЕРЕПУСКНАЯ ЛИНИЯ



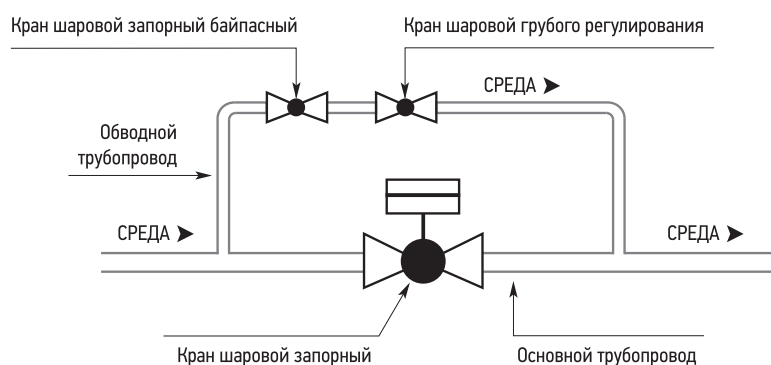
У кранов DN 700...1400 мм с уплотнением в затворе по типу «свободная заделка» с целью исключения повреждения уплотнения входного седла при открытии крана для выравнивания давления между патрубком и внутренней полостью устанавливается автоматическая перепускная линия.

БАЙПАСНАЯ ЛИНИЯ

По требованию заказчика возможна поставка кранов с DN 350 мм и выше с традиционной байпасной линией, которая служит для выравнивания давления между входным и выходным патрубками. Точки соединения с трубопроводом (расстояние от кромки крана до врезки обвода) оговариваются при заказе.



Возможна поставка крана с обводом иного диаметра.



ОСНОВНОЙ КРАН, DN, мм	БАЙПАСНЫЙ КРАН, DN, мм
350	50
400	80
500	100
700	150
1000	150, 200
1200	150, 200, 300
1400	

ОГНЕСТОЙКОСТЬ

По требованию заказчика возможно изготовление кранов в огнестойком исполнении согласно API 6FA, API 607, ГОСТ33856-2016, СТО Газпром 2-4.1-212-2008 и СТ ЦКБА 001-2003 с применением дополнительных уплотнений из терморасширенного графита.

После огневого воздействия температурой до +1000°C в течение 30 мин. обеспечивается:

Для огнестойкого исполнения
ОТНОСИТЕЛЬНО ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ:

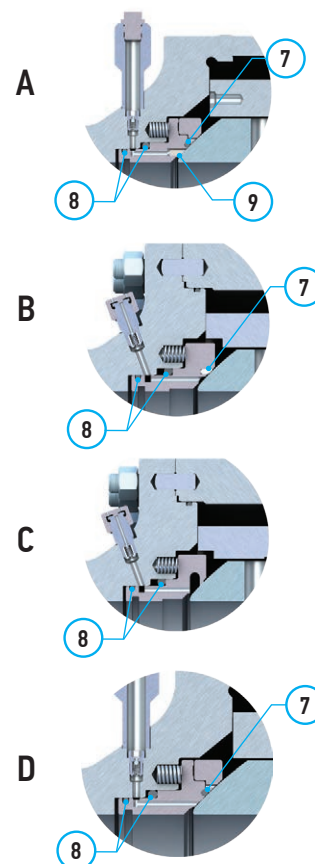
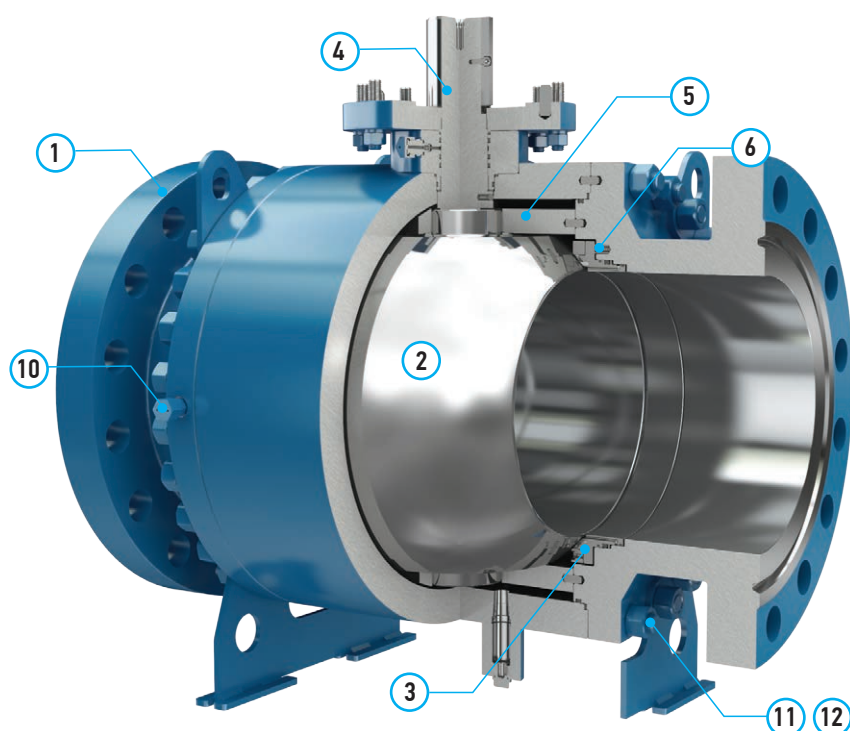
- сохранение работоспособности;
- полная герметичность относительно внешней среды.

Для огнестойкого исполнения
ОТНОСИТЕЛЬНО ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ И
УПЛОТНЕНИЯ ЗАТВОРА:

- сохранение работоспособности;
- полная герметичность относительно внешней среды;
- герметичность по затвору согласно требованиям стандарта на огнестойкость.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

РАЗБОРНЫЕ С ПРОБКОЙ В ОПОРАХ



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	СВОБОДНАЯ ЗАДЕЛКА УПЛОТНЕНИЯ (А)	ЖЕСТКАЯ ЗАДЕЛКА УПЛОТНЕНИЯ (В)	«МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ» (С)	КОМБИНИРОВАННОЕ УПЛОТНЕНИЕ PMSS (D)
1	Корпус, фланец	09Г2С, А105, А350 LF2, 20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, WCB, LCB, LCC, CF-8М			
2	Пробка	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: AISI 4140, А105, А350 LF2; без покрытия: F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13		с покрытием ТСС или ССС или Ni-SiC: 09Г2С, 30ХМА, AISI 4140, А105, А350 LF2, F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13	
3	Седло				
4	Шпиндель	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: А105, А350 LF2, AISI 4140; без покрытия: 14Х17Н2, 07Х16Н4Б, AISI 410			
5	Плита (опора)	09Г2С, А105, А350 LF2			
6	Пружины	51ХФА, 12Х18Н10Т, AISI 302, Inconel 750			
7	Кольцо уплотнительное (основное)	TPU, HNBR, FKM, EPDM	ПА-6, NYLON, DEVLON, PEEK, RPTFE	x	TPU, HNBR, FKM, EPDM
8	Кольцо уплотнительное	NBR, HNBR, FKM, EPDM, FVMQ			
9	Скребок	ПА-6, NYLON, DEVLON, PEEK	x	x	x
10	Штутцер подачи смазки	09Г2С, А105, А350 LF2			
11	Гайка	40Х, А194 Gr. 2H, А194 Gr. 4			
12	Шпилька	30ХМА, А193 Gr. B7, А320 Gr. L7			

Покрытие: Хр - хром, ENP - никель-фосфор, ТСС - карбид вольфрама, ССС - карбид хрома, Ni-SiC - карбид кремния.

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 1,6 МПа

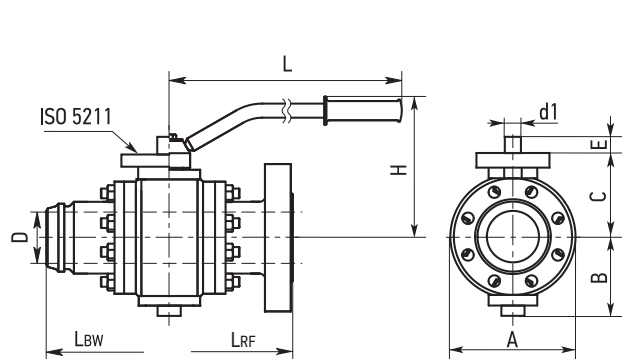


Рис. 1

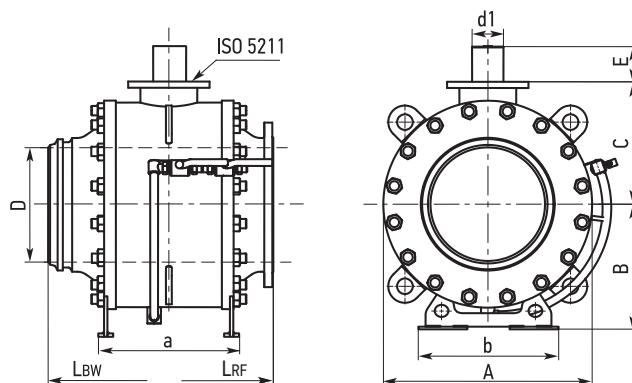


Рис. 2

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг		
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	LbW		LRF	BW	RF
50	ПТ39150	1	135	95	- 87	179 -	49	□17	- 18	-	355 -	292	292	Рукоятка F07	19 18	26
80	ПТ39150	1	192	123	- 134	217 -	81	□22	- 23		490 -	356	356	Рукоятка F10	42 42	
100	ПТ39150	1	219	143	- 153	241	100	□27	- 28		490	406	406	Рукоятка F12	59 61	
150	ПТ39168-3F	2	320	269	218	-	150	36	53	266x300	*	394	F12	*	141	
200	ПТ39168-3F	2	410	316	264		201	36	53	330x310	*	457	F12	*	253	
250	ПТ39168-3F	2	485	351	306		254	45	62	392x360	*	533	F14	*	397	
300 ¹	ПТ39168-3F	2	560	400	362		305	55	77	495x485	635	610	F16	600	619	
	ПТ39168-3C		560	400	362		305	55	77	495x485	*	610	F16	*	538	
400 ¹	ПТ39168-3F	2	670	462	418		387	55	77	600x515	838	762	F16	987	1001	
	ПТ39168-3C		670	462	418		387	55	77	600x515	*	762	F16	*	885	
500 ¹	ПТ39168-3F	2	835	542	509		489	75	107	757x615	991	914	F25	1841	1885	
	ПТ39168-3C		835	542	509		489	75	107	757x615	*	914	F25	*	1566	
600	ПТ39168	2	1035	617	628		589	98	133	560x592	1143	1067	F30	3092	3160	
700	ПТ39168	2	1170	697	695		684	160	181	660x592	1346	1245	F35	4365	4430	
750	ПТ39168	2	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
800	ПТ39168	2	1350	789	775	779	160	181	710x592	1524	1372	F35	6254	6455		
1000	ПТ39168	2	1635	955	950	980	160	176	1332x1260	1780	1850	F35	11657	11356		
1200	ПТ39168	2	1950	1173	1091	1166	180	200	1100x1645	2060	2000	F40	19658	19847		

Lbw – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

Масса указана без учета приводного устройства.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

¹ 3F – трехсоставной кованный корпус

3C – трехсоставной литой корпус

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 2,5 МПа/Class 150

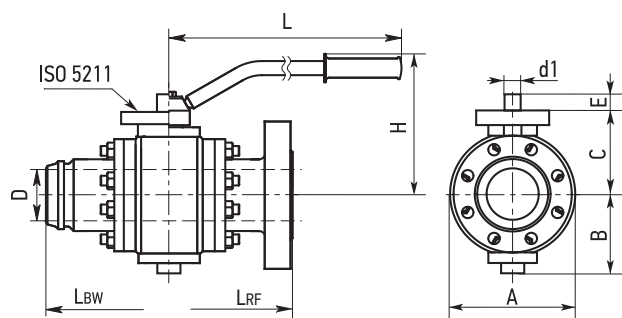


Рис. 1

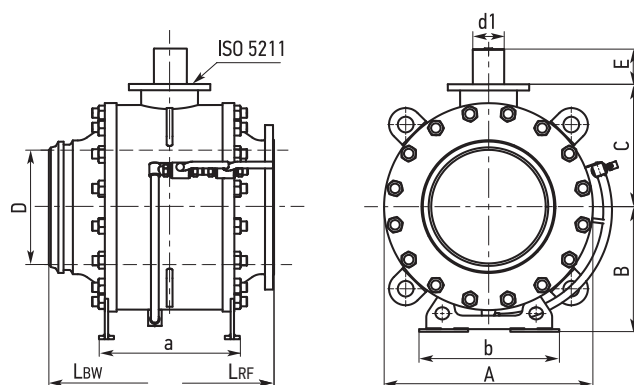


Рис. 2

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	LBW	LRF		BW	RF
50	ПТ39150	1	135	95	- 87	179 -	49	□17	- 18	-	355 -	292	292	Рукоятка F07	19 18	26
80	ПТ39150	1	192	123	- 134	217 -	81	□22	- 23		490 -	356	356	Рукоятка F10	42 42	
100	ПТ39150	1	219	143	- 153	241	100	□27	- 28		490	406	406	Рукоятка F12	59 61	73 74
150	ПТ39168-3F	2	320	269	218	-	150	36	53		266x300	*	394	F12	*	147
200	ПТ39168-3F	2	410	316	264		201	36	53	330x310	*	457	F12	*	264	
250	ПТ39168-3F	2	485	351	306		254	45	62	392x360	*	533	F14	*	397	
300 ¹	ПТ39168-3F	2	560	400	362		305	55	77	495x485	635	610	F16	600	619	
	ПТ39168-3C		560	400	362		305	55	77	495x485	*	610	F16	*	555	
400 ¹	ПТ39168-3F	2	670	462	418		387	55	77	600x515	838	762	F16	987	1036	
	ПТ39168-3C		670	462	418		387	55	77	600x515	*	762	F16	*	925	
500 ¹	ПТ39168-3F	2	835	542	509		489	75	107	757x615	991	914	F25	1841	1885	
	ПТ39168-3C		835	542	509		489	75	107	757x615	*	914	F25	*	1593	
600	ПТ39168	2	1035	617	628		589	98	133	560x592	1143	1143	F30	3105	3255	
700	ПТ39168	2	1170	697	695		684	160	181	660x592	1346	1346	F35	4370	4580	
750	ПТ39168	2	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
800	ПТ39168	2	1350	789	775		779	160	181	710x592	1524	1524	F35	6381	6570	
1000	ПТ39168	2	1670	1015	948		980	180	201	1340x1240	1780	1850	F40	11657	11771	
1200	ПТ39168	2	1950	1173	1108		1166	220	245	1100x1650	2060	2050	F48	19705	20553	

LBW – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

Масса указана без учета приводного устройства.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

¹ 3F – трехсоставной кованый корпус

3C – трехсоставной литой корпус

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 4,0 МПа/Class 300

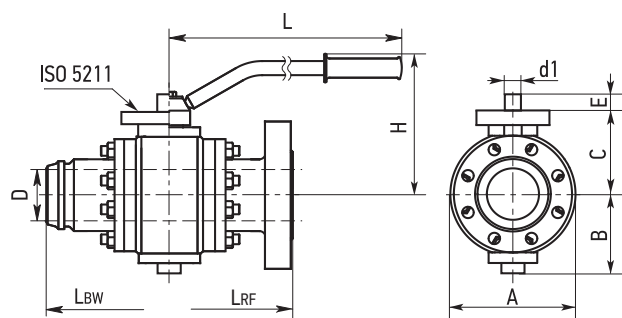


Рис. 1

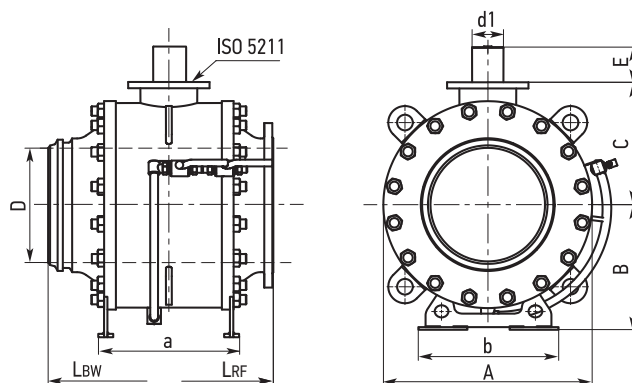


Рис. 2

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	Lbw	LRF		BW	RF
50	ПТ39150	1	135	95	- 87	179 -	49	□17	- 18	-	355 -	292	292	Рукоятка F07	19 18	26
80	ПТ39150	1	192	123	- 134	217 -	81	□22	- 23		490 -	356	356	Рукоятка F10	42 42	
100	ПТ39150	1	219	143	- 153	241	100	□27	- 28		490	406	406	Рукоятка F12	59	73 74
150	ПТ39168-3F	2	320	269	218	-	150	36	53		266x300	*	403	F12	*	149
200	ПТ39168-3F	2	410	316	267		201	45	62	340x310	*	502	F14	*	290	
250	ПТ39168-3F	2	500	361	331		254	55	77	392x360	*	568	F16	*	466	
300 ¹	ПТ39168-3F	2	560	402	362		305	55	77	495x485	635	648	F16	601	670	
	ПТ39168-3C		560	402	362		305	55	77	495x485	*	648	F16	*	584	
400 ¹	ПТ39168-3F	2	685	468	433		387	75	107	600x515	838	838	F25	1080	1217	
	ПТ39168-3C		685	468	433		387	75	107	600x515	*	838	F25	*	1067	
500 ¹	ПТ39168-3F	2	845	543	513		489	95	128	757x745	991	991	F30	1946	2109	
	ПТ39168-3C		845	543	513		489	95	128	757x745	*	991	F30	*	1721	
600	ПТ39168	2	1035	627	630		589	160	181	560x592	1143	1143	F35	3275	3618	
700	ПТ39168	2	1170	697	695		684	160	181	660x592	1346	1346	F35	4410	4760	
750	ПТ39168	2	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
800	ПТ39168	2	1360	793	789	779	180	207	710x592	1524	1524	F40	6630	7115		
1000	ПТ39168	2	1700	1015	948	980	180	201	1340x1240	1780	1850	F40	12414	12775		
1200	ПТ39168	2	1970	1173	1108	1166	220	245	1100x1645	2060	2150	F48	20431	20851		

LBW – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

Масса указана без учета приводного устройства.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

¹ 3F – трехсоставной кованный корпус

3C – трехсоставной литой корпус

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 6,4 МПа/Class 400

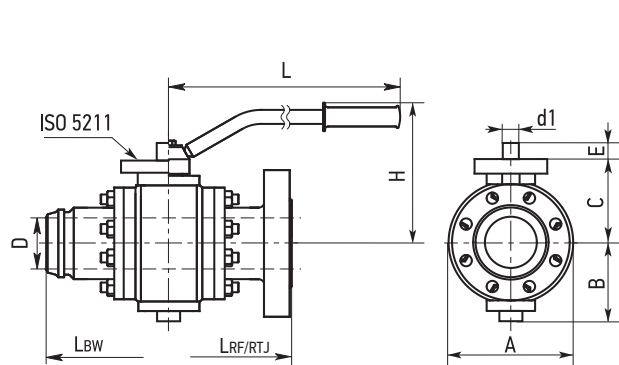


Рис. 1

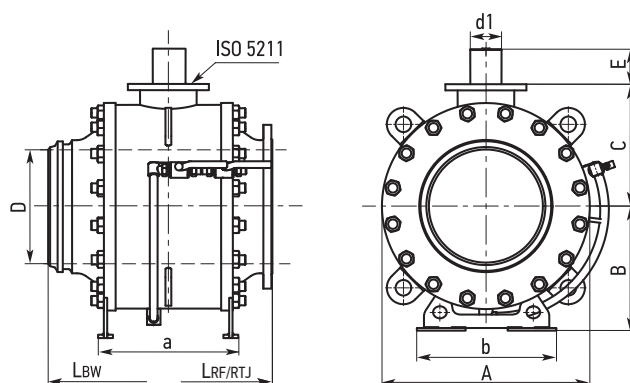


Рис. 2

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА, кг				
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	LBW	LRF		LRTJ	BW	RF	RTJ	
50	ПТ39150	1	135	95	- 87	179 -	49	□17	- 18	-	355 -	292	292	295	Рукоятка F07	19 18	26	26	
80	ПТ39150	1	192	123	- 134	217 -	81	□22	- 23		490 -	356	356	359	Рукоятка F10	42			51
100	ПТ39150	1	219	143	- 153	241	-	100	□27		- 28	490	406	406	410	Рукоятка F12	59 61	73 74	73 74
150	ПТ39168-3F	2	330	269	226	150		45	62		332x300	*	*	498	F14	*	*	208	
200	ПТ39168-3F	2	415	316	288	201		55	77	406x330	*	*	600	F16	*	*	366		
250	ПТ39168-3F	2	500	361	331	254		55	77	460x380	*	*	676	F16	*	*	556		
300	ПТ39168-3F	2	570	400	372	305		75	107	530x525	*	*	765	F25	*	*	801		
400	ПТ39168-3F	2	685	468	433	387		75	107	600x485	902	*	905	F25	1117	*	1273		
500	ПТ39168-3F	2	855	545	518	489		95	128	767x745	-	1054	*	1060	F30	2090	*	2336	
600	ПТ39168-3F	2	1045	664	643	589		120	176	845x970	*	*	1241	F35	*	*	3892		
700	ПТ39168	2	1197	702	709	684		180	207	660x592	1397	1397	1410	F40	4786	5345	5360		
750	ПТ39168	2	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
800	ПТ39168	2	1380	801	789	779	180	207	710x592	1651	1651	1667	F40	7105	7840	7860			
1000	ПТ39168	2	1710	1015	986	980	220	244	1380x1240	1900	2000	2000	F48	13409	13990	13990			
1200	ПТ39168	2	1980	1200	1173	1166	280	305	1200x1650	2060	2200	2200	F60	22386	24321	24321			

LBW – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

LRTJ – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 8,0 МПа

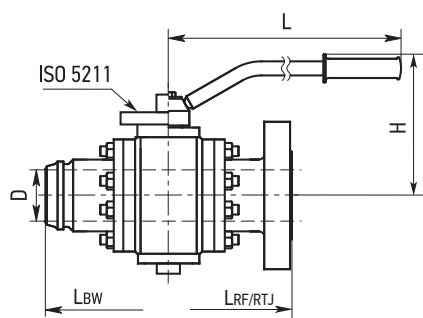


Рис. 1

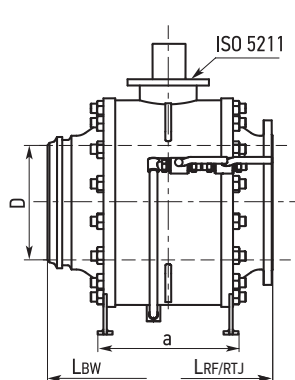
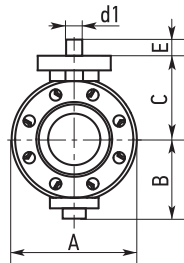
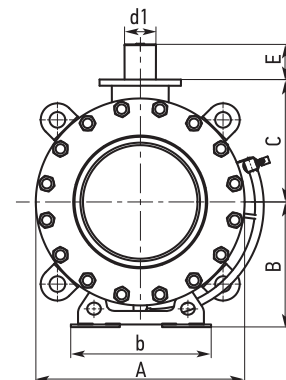


Рис. 2



DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм												ТИП ISO 5211	МАССА, кг		
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	LBW	LRF	LRTJ		BW	RF	RTJ
50	ПТ39150	1	135	95	-	179	49	□17	-	-	355	292	292	295	Рукоятка	19	29	29
					87	-			18		-				F07	18	28	28
80	ПТ39150	1	192	123	-	217	81	□22	-	-	490	356	356	359	Рукоятка	42	55	55
					134	-			23		-				F10	42		
100	ПТ39150	1	219	143	-	241	100	□27	-	-	490	432	432	435	Рукоятка	61	80	80
					153	-			28		-				F12	62	81	81
150 ¹	ПТ39168-3F	2	330	275	226	-	150	55	62	336x300	-	559	*	562	F14	165	*	234
	ПТ39168-2C	2	330	275	226		150	45	62	270x300		*	559	562	F14	*	189	190
200	ПТ39168-3F	2	415	316	288	-	201	55	77	406x330	-	*	*	664	F16	*	*	398
250	ПТ39168-3F	2	510	363	341		254	75	107	470x390		*	*	791	F25	*	*	680
300	ПТ39168-3F	2	580	411	376	-	305	75	107	530x525	-	838	*	841	F25	779	*	936
350	ПТ39168-3F	2	635	443	408		335	75	107	580x525		889	*	892	F25	1001	*	1204
400	ПТ39168-3F	2	700	471	438	-	387	95	128	630x515	-	991	*	994	F30	1287	*	1561
500	ПТ39168-3F	2	870	557	555		489	120	176	787x745		1194	*	*	F35	2412	*	*
600	ПТ39168-3F	2	1050	659	648	-	589	140	196	865x970	-	*	*	1407	F40	*	*	4337
700	ПТ39168-3F	2	1200	746	725		686	140	196	916x1071		1549	*	1562	F40	5441	*	6177
750	ПТ39168	2	*	*	*	-	*	*	*	*	-	*	*	*	*	*	*	*
800	ПТ39168-3F	2	1390	829	827		781	180	247	990x1170		1778	*	1794	F48	7876	*	8829
1000	ПТ39168-3F	2	1717	1011	995	-	978	180	247	1255x1350	-	1750	*	1900	F48	14165	*	15673
1200	ПТ39168-3F	2	2050	1167	1208		1168	220	307	1595x1550		2180	*	2400	F60	25325	*	27018

LBW – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

LRTJ – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

¹ 3F – трехсоставной кованный корпус

2C – двухсоставной литой корпус

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 10,0 МПа/Class 600

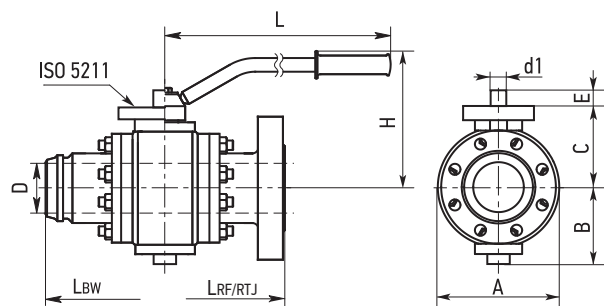


Рис. 1

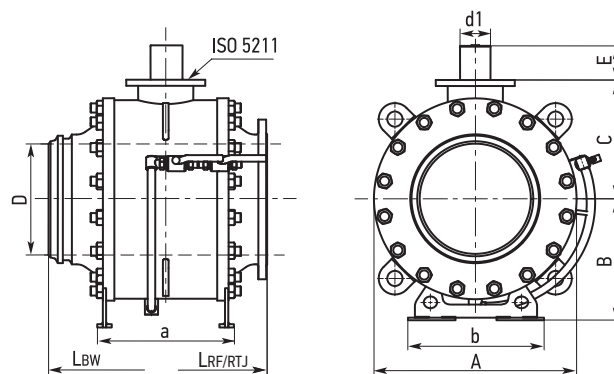


Рис. 2

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм												ТИП ISO 5211	МАССА, кг		
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	LBW	LRF	LRTJ		BW	RF	RTJ
50	ПТ39150	1	135	95	-	179	49	□17	-	-	355	292	292	295	Рукоятка	19	29	29
					87	-			18						F07	18	28	28
80	ПТ39150	1	192	123	-	217	81	□22	-	-	490	356	356	359	Рукоятка	42	55	55
					134	-			23						F10	42		
100	ПТ39150	1	219	143	-	241	100	□27	-	-	490	432	432	435	Рукоятка	61	80	80
					153	28			F12						62	81	81	
150 ¹	ПТ39168-3F	2	330	275	226		150	55	62	336x300		559	*	562	F14	165	*	234
	ПТ39168-2C	2	330	275	226		150	45	62	270x300		*	559	562	F14	*	189	190
200	ПТ39168-3F	2	415	316	288		201	55	77	406x330		*	*	664	F16	*	*	398
250	ПТ39168-3F	2	510	363	341		254	75	107	470x390		*	*	791	F25	*	*	680
300	ПТ39168-3F	2	580	411	376		305	75	107	530x525		838	*	841	F25	779	*	936
350	ПТ39168-3F	2	635	443	408		335	75	107	580x525		889	*	892	F25	1001	*	1204
400	ПТ39168-3F	2	700	471	438	-	387	95	128	630x515	-	991	*	994	F30	1287	*	1561
500	ПТ39168-3F	2	870	557	555		489	120	176	787x745		1194	*	*	F35	2412	*	*
600	ПТ39168-3F	2	1050	659	648		589	140	196	865x970		*	*	1407	F40	*	*	4337
700	ПТ39168-3F	2	1200	746	725		686	140	196	916x1071		1549	*	1562	F40	5441	*	6177
750	ПТ39168	2	1265	796	758		736	140	176	1010x930		1651	*	*	F40	6435	*	*
800	ПТ39168-3F	2	1390	829	827		781	180	247	990x1170		1778	*	1794	F48	7876	*	8829
1000	ПТ39168-3F	2	1717	1011	995		978	180	247	1255x1350		1750	*	1900	F48	14165	*	15673
1200	ПТ39168-3F	2	2050	1167	1208		1168	220	307	1595x1550		2180	*	2400	F60	25325	*	27018

LBW – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

LRF – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

LRTJ – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

¹ 3F – трехсоставной кованный корпус

2C – двухсоставной литой корпус

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 12,5 МПа

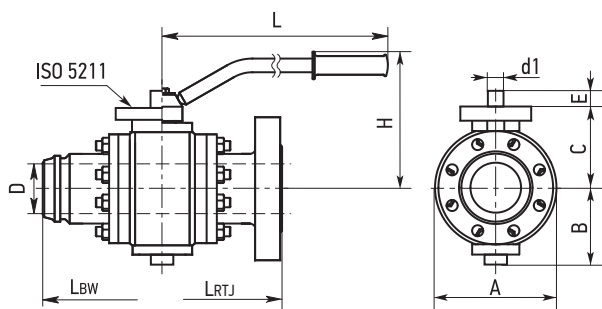


Рис. 1

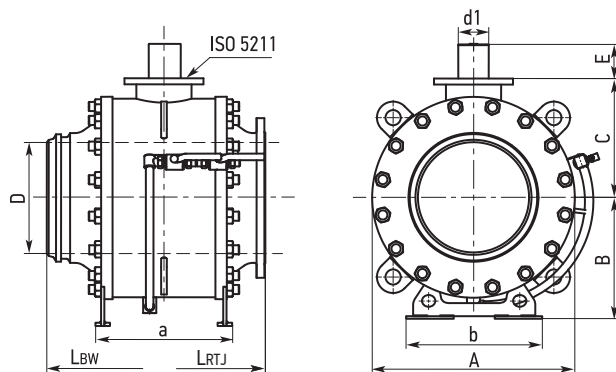


Рис. 2

DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211	МАССА, кг		
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	Lbw		Lrtj	BW	RTJ
50	ПТ39150	1	135	95	-	179	49	□22	-	-	490	368	371	Рукоятка	22	33
					106	-			23		-			F10	22	
80	ПТ39150	1	192	123	-	217	81	□27	-		490	381	384	Рукоятка	45	58
					139	-			28		-			F12	46	59
100	ПТ39170-3F	1	250	186	184	-	100	36	52,5	274x238	-	457	460	F12	100	121
150	ПТ39170	1	360	192	250		150	60	83	-		610	610	F16	209	256
200	ПТ39168-3F	2	440	334	305		201	75	107	440x380		737	740	F25	451	527
250	ПТ39168-3F	2	510	368	341		254	75	107	490x430		838	841	F25	620	733
300	ПТ39168-3F	2	603	425	389		305	95	128	560x535		965	968	F30	978	1138
400	ПТ39168-3F	2	722	481	449		375	95	128	660x535		1130	*	F30	1559	*
500	ПТ39168-3F	2	910	580	585		471	140	196	821x825		1321	*	F40	3153	*
700	ПТ39168	2	1252	742	739		684	220	257	660x592		1753	1767	F48	6346	7800
1000	ПТ39168	2	1750	1015	1016		980	280	305	1420x1440		2100	2180	F60	15832	18264
1200	ПТ39168	2	2045	1245	1208		1149	208	305	1200x1650		2300	2700	F60	27959	35414

Lbw – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

Lrtj – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...1200 мм PN 16,0 МПа/Class 900

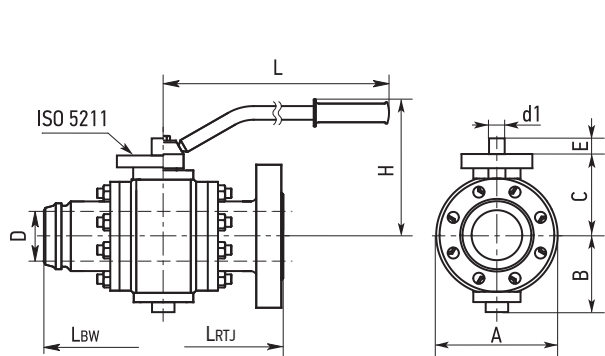


Рис. 1

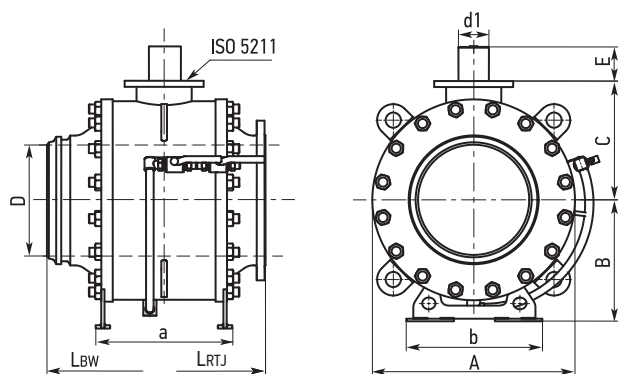


Рис. 2

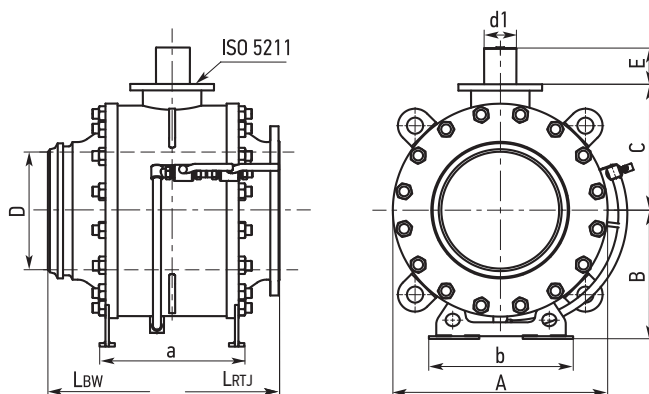
DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм										ТИП ISO 5211			МАССА, кг	
			A	B	C	H	D	d1	E	a x b	L	Lbw				LRTJ	BW
50	ПТ39150	1	135	95	-	179	49	□22	-	-	490	368	371	Рукоятка	22	33	
					106	-			23		-			F10	22		
80	ПТ39150	1	192	123	-	217	81	□27	-	-	490	381	384	Рукоятка	45	58	
					139	-			28		-			F12	59		
100	ПТ39170-3F	1	250	186	184	-	100	36	52,5	274x238	-	457	460	F12	100	121	
150	ПТ39170	1	360	192	250		150	60	83	-		610	610	F16	209	256	
200	ПТ39168-3F	2	440	334	305		201	75	107	440x380		737	740	F25	451	527	
250	ПТ39168-3F	2	510	368	341		254	75	107	490x430		838	841	F25	620	733	
300	ПТ39168-3F	2	603	425	389		305	95	128	560x535		965	968	F30	978	1138	
400	ПТ39168-3F	2	722	481	449		375	95	128	660x535		1130	*	F30	1559	*	
500	ПТ39168-3F	2	910	580	585		471	140	196	821x825		1321	*	F40	3153	*	
700	ПТ39168	2	1252	742	739		684	220	257	660x592		1753	1767	F48	6475	7800	
1000	ПТ39168	2	1750	1015	1016	-	980	280	305	1420x1440	-	2100	2180	F60	15832	18264	
1200	ПТ39168	2	2097	1245	1208		1149	208	305	1200x1650		2300	2700	F60	30423	35414	

Lbw – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.
LRTJ – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.
По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.
Масса указана без учета приводного устройства.
Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ

DN 50...400 мм PN 25,0 МПа/Class 1500; DN 50...150 мм PN 32,0 МПа



PN 25,0 МПа/Class 1500

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d1	E	a x b	L _{BW}	L _{RTJ}		BW	RTJ
50	ПТ39170-3F	180	147	140	49	28	42,5	224x138	368	371	F10	41	59
80	ПТ39170-3F	220	161	167	74	36	52,5	290x213	470	473	F12	73	184
100	ПТ39170-3F	270	191	209	100	45	62,5	332x238	546	549	F14	144	190
150 ¹	ПТ39168-3F	440	328	306	147	55	107	384x306	705	711	F16	382	487
	ПТ39168-2F	385	337	276	147	55	107	369x360	*	711	F25	*	463
200	ПТ39168-3F	465	339	317	195	75	107	470x380	832	841	F25	574	740
250	ПТ39168-3F	525	381	358	247	95	128	530x470	991	1000	F25	837	1167
300	ПТ39168-3F	700	480	438	287	95	128	670x685	*	1146	F30	*	2176
400	ПТ39168-3F	870	565	510	360	160	206	800x670	*	1407	F35	*	3994
500	ПТ39168-3F	1000	624	633	454	140	197	921x925	*	1686	F40	*	6037

L_{BW} – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

L_{RTJ} – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

¹ 3F – трехсоставной кованный корпус

2F – двухсоставной кованный корпус

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

PN 32,0 МПа

DN, мм	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
		A	B	C	D	d1	E	a x b	L _{BW}	L _{RTJ}		BW	RTJ
50	ПТ39170-3F	210	167	168	44	36	52,5	241x198	*	454	F12	*	97
80	ПТ39170-3F	270	201	214	64	45	62,5	310x252	578	584	F14	142	203
100	ПТ39170-3F	290	209	224	89	45	62,5	356x237	*	683	F14	*	279
150	ПТ39168-3F	475	296	321	131	75	107	450x390	914	927	F25	614	893
200	ПТ39168-3F	640	397	411	179	95	128	520x485	1022	1038	F30	1171	1504
300	ПТ39168-3F	730	427	487	265	120	176	750x715	*	1445	F35	*	3309

L_{BW} – присоединение «под приварку», кромка под сварку подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

L_{RTJ} – тип фланцев RTJ по ASME B16.5, ASME B16.47, тип J по ГОСТ 33259-2015.

По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

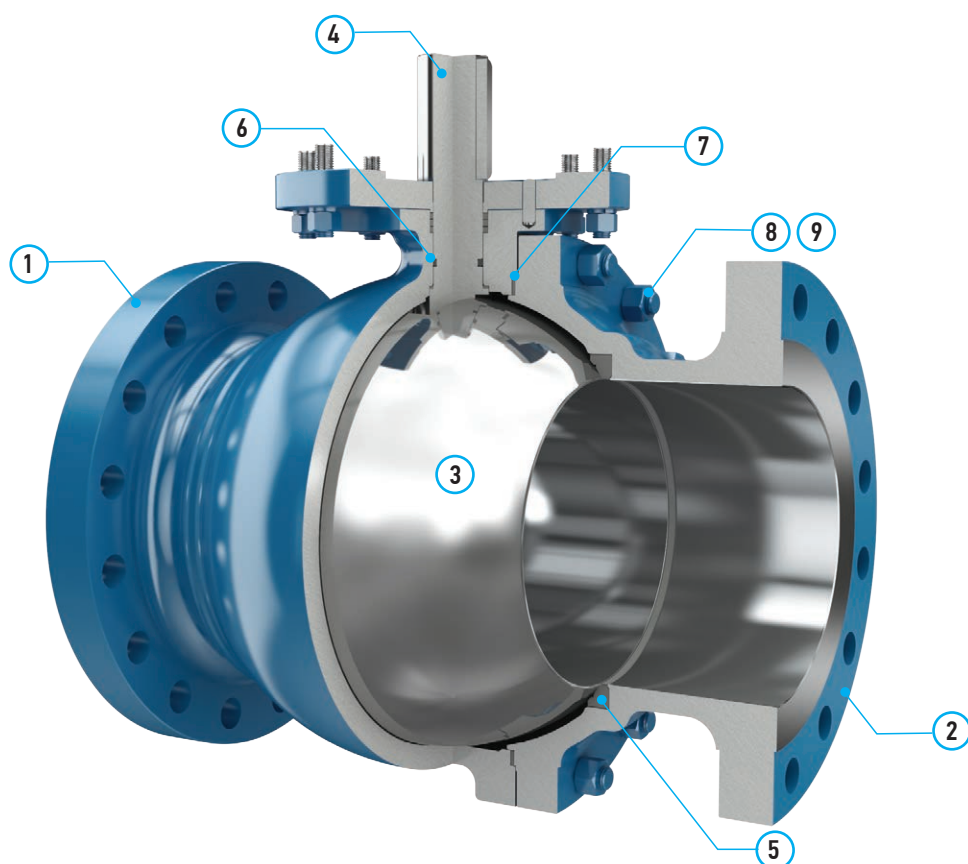
* Возможно изготовление по дополнительному запросу.

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

РАЗБОРНЫЕ С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКОЙ



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

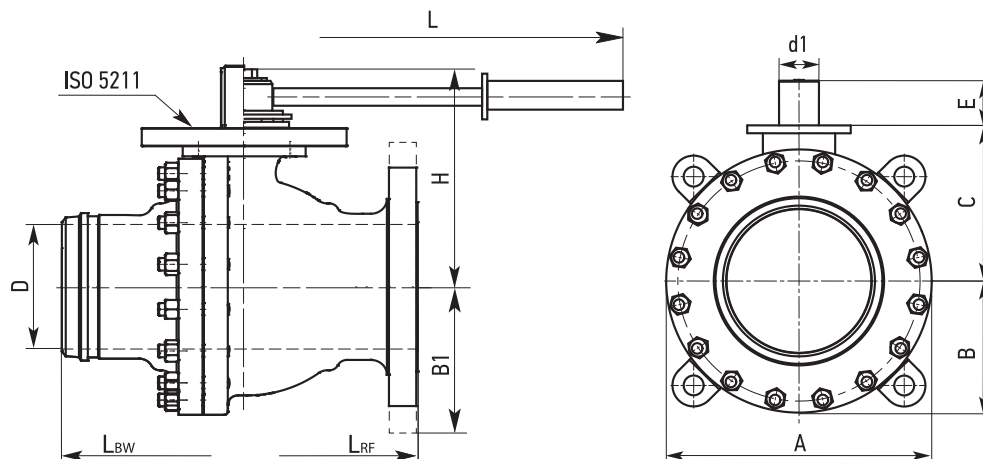
№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус	20Л, 20ГЛ, 20ГМЛ, WCB, LCB, LCC, CF-8M, 09Г2С, А105, А350 LF2, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т
2	Фланец	
3	Пробка	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: А151 4140, А105, А350 LF2; без покрытия: F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13
4	Шпиндель	20Х13, 14Х17Н2, 07Х16Н4Б, А151 410, А182 F6а
5	Седло	Фторопласт-4, PTFE
6	Кольцо уплотнительное	NBR, HNBR, FKM, EPDM, FVMQ
7	Прокладка	Терморасширенный графит/ Flexibal graphite
8	Гайка	40Х, А194 Gr. 2Н, А194 Gr. 4
9	Шпилька	30ХМА, А193 Gr. В7, А320 Gr. L7

Покрытие: Хр - хром, ENP - никель-фосфор.

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ РАЗБОРНЫЕ С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКОЙ

DN 50...250 мм PN 1,6...4,0 МПа/Class 150-300



DN, мм	PN, МПа	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											ТИП ISO 5211	МАССА, кг	
			A	B	B1	C	H	D	d1	E	L	Lbw	Lrf		BW	RF
50	1,6	ПТ39164	130	75	80	82	114	49	22	28	638	216	178	Рукоятка/ F07	10	13
	2,5												216			15
	4,0												216			15
80	1,6	ПТ39164	180	90	98	112	140	76	28	35	638	283	203	Рукоятка/ F10	19	24
	2,5												283			28
	4,0												283			41
100	1,6	ПТ39164	230	115	-	140	177	100	36	48	848	305	229	Рукоятка/ F12	36	41
	2,5												305			48
	4,0												305			49
150	1,6	ПТ39160	322	161	-	214	252	150	48	79	858	457	394	Рукоятка/ F16	79	90
	2,5						-				-		403			96
	4,0												403			96
200	1,6	ПТ39160	408	204	-	253	-	201	60	100	-	521	457	F25	157	171
	2,5												502			193
	4,0												502			276
250	1,6	ПТ39160	487	244	-	295	-	252	60	100	-	559	533	F25	249	276
	2,5												568			294
	4,0												568			307

L_{BW} – присоединение «под приварку», кромка подбирается в соответствии с параметрами стыкуемой трубы.

L_{RF} – тип фланцев RF по ASME B16.5, ASME B16.47, тип B, F по ГОСТ 33259-2015.

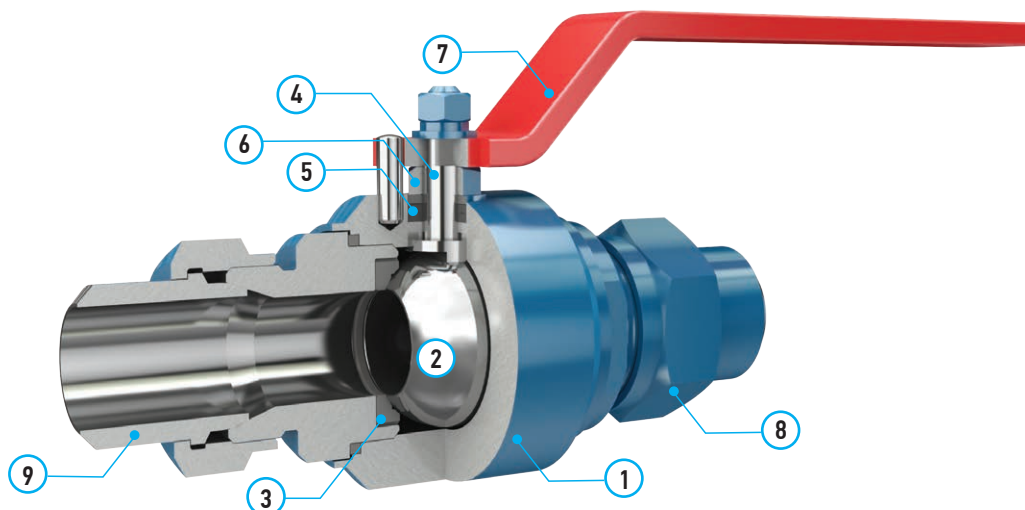
По требованию возможно изготовление фланцев другого типа, а также по иным стандартам, указанным заказчиком.

Масса указана без учета приводного устройства.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки (длина колонны – см. стр. 12).

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

РАЗБОРНЫЕ С ПЛАВАЮЩЕЙ ПРОБКОЙ



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

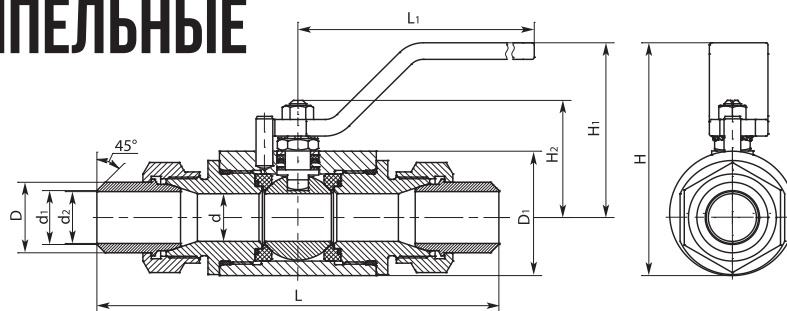
№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус, фланец	09Г2С, А105, А350 LF2, 08Х18Н10Т, F316
2	Пробка	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА; с покрытием ENP: AISI 4140, А105, А350 LF2; без покрытия: F316, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20Х13
3	Седло	Фторопласт-4, PTFE
4	Шпиндель	20Х13, 14Х17Н2, 07Х16Н4Б, AISI 410, А182 F6а
5	Манжета	Фторопласт-4, PTFE
6	Гайка сальника	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10Т, А182 F6а, F316
7	Рукоятка	ст3сп, сталь 20
8	Гайка накидная	40Х, 08Х18Н10Т
9	Ниппель	09Г2С, А105, А350 LF2, 08Х18Н10Т, F316

Хр - покрытие хромом, ENP - никель-фосфорное покрытие.

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНЫЕ КРАНЫ ШАРОВЫЕ

PN 1,6...16,0 МПа

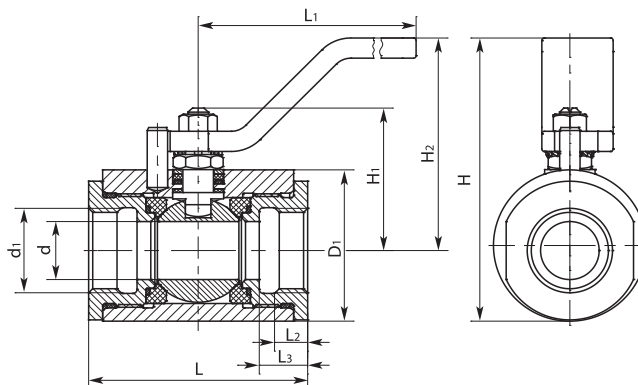


DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА, кг
		D	D1	d	d1	d2*	L	L1	H	H1	H2	
10	ПТЗ9193	18	45	10	13	11	145	141	77	55	41	1,5
15	ПТЗ9193	22	48	14	16	14	158	141	80	56	42	1,8
20	ПТЗ9193	28	56	18	21	19	177	208	108	83	55	2,7
25	ПТЗ9193	34	62	23	26	25	192	208	114	86	58	3,3
32	ПТЗ9193	43	78	30	35	32	225	240	133	97	73	5,3
40	ПТЗ9193	48	85	36	40	38	251	240	139	100	76	6,4

* Размеры и конфигурация кромки под сварку могут быть изменены по требованию заказчика.

МУФТОВЫЕ КРАНЫ ШАРОВЫЕ

PN 1,6...16,0 МПа

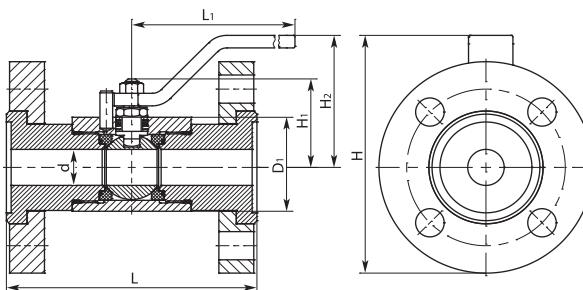


DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА*, кг
		D1	d	L	L1	H	H1	H2	
25	ПТЗ9193	62	23	154	208	153	86	58	7,5
32	ПТЗ9193	78	30	171	240	172	97	73	10
40	ПТЗ9193	85	36	183	240	182	100	76	13

* Размеры присоединения к трубопроводу могут быть изменены по требованию заказчика.

ФЛАНЦЕВЫЕ КРАНЫ ШАРОВЫЕ

PN 1,6...16,0 МПа



DN, мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА*, кг
		D1	d	L	L1	H	H1	H2	
25	ПТЗ9193	62	23	154	208	153	86	58	7,5
32	ПТЗ9193	78	30	171	240	172	97	73	10
40	ПТЗ9193	85	36	183	240	182	100	76	13

* Максимальная масса изделия.