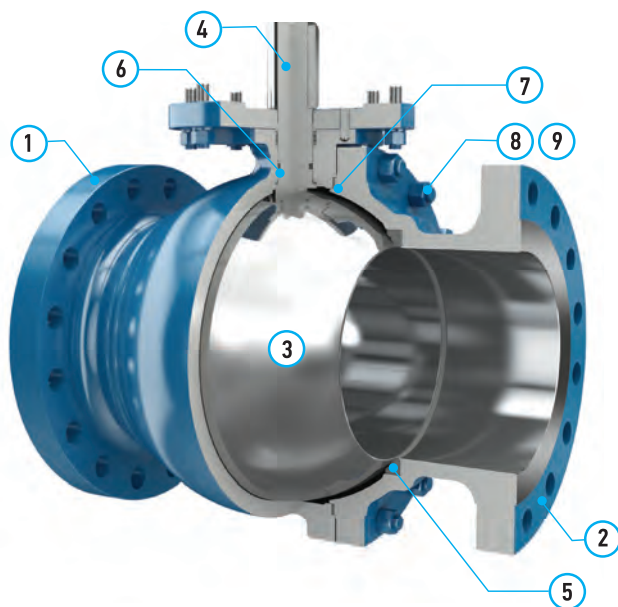


КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД: **КИСЛОТЫ**

DN 50...250 мм PN 1,6...4,0 МПа



НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА:	<ul style="list-style-type: none"> • соляная кислота от 0°C до +130°C; • серная кислота от 0°C до +120°C; • азотная кислота от 0°C до +112°C.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:	ТУ3742-048-05749375-2012 (по ГОСТ21345-2005).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	СОЛЯНАЯ КИСЛОТА	СЕРНАЯ КИСЛОТА	АЗОТНАЯ КИСЛОТА
1	Корпус	ВТ1-0, Н70МФВ-ВИ, 3.7035	08Х18Н10Т, 08Х21Н6М2Т, 06ХН28МДТ, Н70МФВ-ВИ, AISI 321, 1.4541, 1.4503	20Х13, 14Х17Н2, 08Х18Н10Т, 06ХН28МДТ, 15Х18Н12С4ТЮ, 1.4021, AISI 431, AISI 321, 1.4541, 1.4503
2	Фланец			
3	Пробка			
4	Шпиндель			
5	Седло		Фторопласт-4, PTFE	
6	Кольцо уплотнительное		NBR, FKM, EPDM	
7	Прокладка		Терморасширенный графит/ Flexibal graphite	
8	Гайка		08Х18Н10Т, AISI 321, 1.4541	
9	Шпилька		ХН35ВТ, 08Х18Н10Т, 17335, AISI 321, 1.4541	

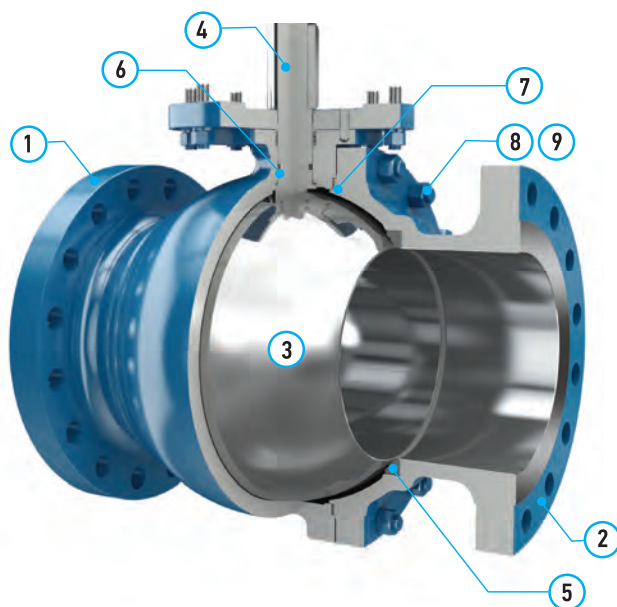
Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД: ХЛОР

DN 50...250 мм PN 1,6...4,0 МПа



НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +100°C (по требованию до +200°C)	<ul style="list-style-type: none"> хлор газообразный и жидкий сухой (содержание влаги до 0,04 %); хлор газообразный и жидкий влажный (содержание влаги более 0,04 %).
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:	ТУ3742-048-05749375-2012 (по ГОСТ21345-2005).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	ХЛОР СУХОЙ	ХЛОР ВЛАЖНЫЙ
1,2	Корпус, фланец	20, 09Г2С, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, 1020, 1.0402, А350 LF2, AISI 321, 1.4541, 1.4312	ВТ1-0, 3.7035
3	Пробка	с покрытием Хр: 20, 1020, 1.0402; без покрытия: 20Х13, 08Х18Н10Т, 1.4021, AISI 321, 1.4541	ВТ1-0, 3.7035
4	Шпиндель	с покрытием Хр: 09Г2С, А350 LF2; без покрытия: 20Х13, 08Х18Н10Т, 1.4021, AISI 321, 1.4541	ВТ1-0, 3.7035
5	Седло	Фторопласт-4, PTFE	
6	Кольцо уплотнительное	NBR, FKM, EPDM	
7	Прокладка	Терморасширенный графит/ Flexibal graphite	
8	Гайка	40Х, 08Х18Н10Т, 07Х21Г7АН5, 5140, 1.7045, А194 2Н, AISI 321, 1.4541	ВТ3
9	Шпилька	30ХМА, 10Х11Н23Т3МР, 4130, А193 В7	ВТ3

Покрытие: Хр - хром. Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

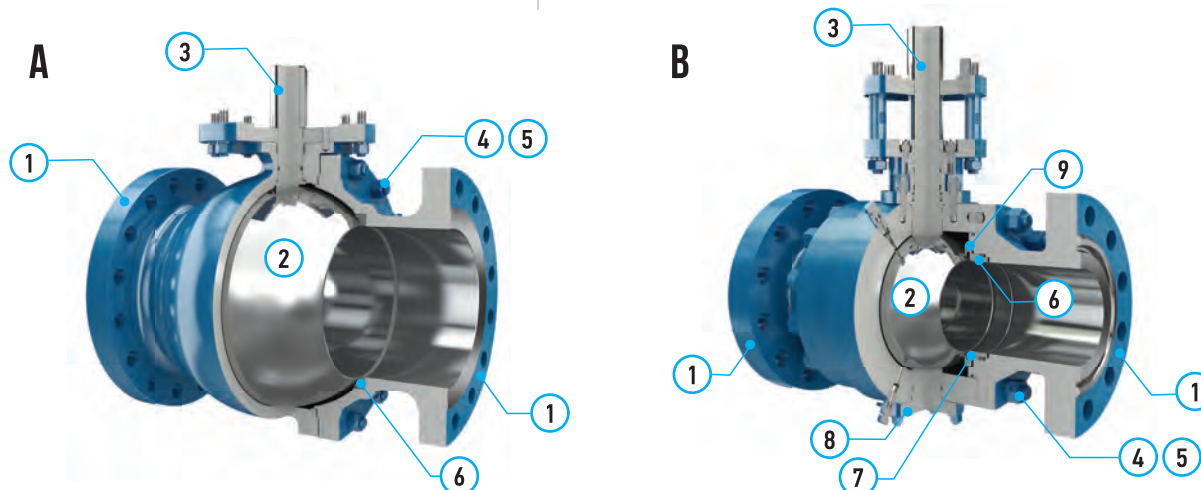
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД: ВОДОРОД

DN 50...250 мм PN 1,6...4,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА:	водород от -196°С до +200°С.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:	ТУ3742-048-05749375-2012 (по ГОСТ21345-2005).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544- 2015:	«А».



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ВОДОРОД ОТ -196°С ДО +150°С (А)	ВОДОРОД ОТ -60°С ДО +80°С (В)
1	Корпус, фланец	09Г2С, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, А350 LF2, AISI 321, 1.4541, 1.4312	09Г2С, 08Х18Н10Т, А350 LF2, AISI 321, 1.4541
2	Пробка	с покрытием Хр: 20, 09Г2С, 1020, 1.0402, А350 LF2; без покрытия: 08Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ, AISI 321, 1.4541, 1.4312	с покрытием Хр: 09Г2С, 30ХМА, А350 LF2, 4130 без покрытия: 08Х18Н10Т, AISI 321, 1.4541
3	Шпindelь	14Х17Н2, 07Х16Н4Б, 08Х18Н10Т, 10Х11Н23Т3МР, AISI 431, 17-4 РН, AISI 321, 1.4541	с покрытием Хр: 09Г2С, А350 LF2, без покрытия: 08Х18Н10Т, AISI 321, 1.4541
4	Гайка	40Х, 08Х18Н10Т, 5140, 1.7045, А194 2Н, AISI 321, 1.4541	40Х, 08Х18Н10Т, 5140, 1.7045, А194 2Н, AISI 321, 1.4541
5	Шпилька	30ХМА, 10Х11Н23Т3МР, 4130, А193 В7	30ХМА, 08Х18Н10Т, 4130, А193 В7, AISI 321, 1.4541
6	Седло	Фторопласт-4, PTFE	Сталь 30ХМА
7	Кольцо уплотнительное	х	TPU, FKM, PTFE, PEEK, DEVLON
8	Цапфа	х	09Г2С, 08Х18Н10Т, А350 LF2, AISI 321, 1.4541
9	Пружины	х	51ХФА, 6150, Inconel 718, AISI 321, 1.4541

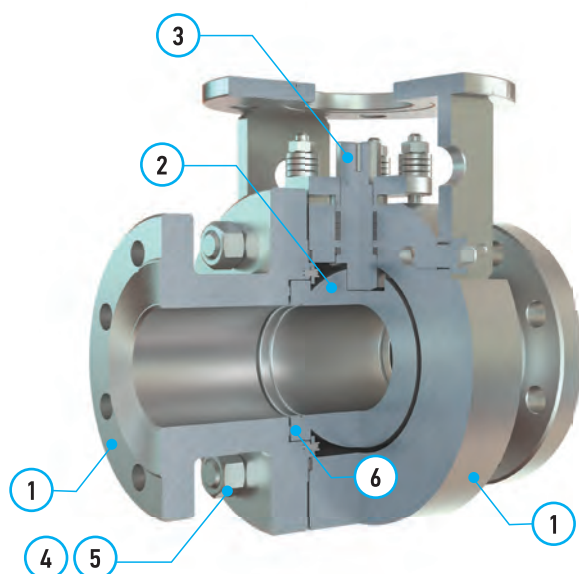
Покрытие: Хр – хром. Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: **МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРИМЕСИ**

DN 10...250 мм PN 1,6...4,0 МПа



НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: до +360°C	жидкие и газообразные среды с высокой температурой и наличием механических примесей до 38-42 %.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:	TU3742-002-3796153320-2015 (по ГОСТ21345-2005).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус, фланец	20, 09Г2С, 10Х17Н13М2Т, ВТ1-0, 1020, 1.0402, А350 LF2, АІSІ 316, 1.4573, 3.7035
2	Пробка	10Х17Н13М2Т, ВТ1-0, АІSІ 316, 1.4573, 3.7035
3	Шпиндель	10Х17Н13М2Т, ВТ1-0, АІSІ 316, 1.4573, 3.7035
4	Гайка	10Х17Н13М2Т, ВТ1-0, АІSІ 316, 1.4573, 3.7035
5	Шпилька	10Х17Н13М2Т, ВТ1-0, АІSІ 316, 1.4573, 3.7035
6	Седло	10Х17Н13М2Т, ВТ1-0, АІSІ 316, 1.4573, 3.7035
7	Пружины	ВТ-16, ВТ-23, Inconel 750

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ СРЕД: **СЕРОВОДОРОД И УГЛЕКИСЛОТА**

DN 50...600 мм PN 1,6...16,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: от -60°C до +200°C	агрессивный природный газ с содержанием сероводорода до 27 % и углекислоты до 17 %.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СТАНДАРТЫ:	ТУ3742-048-05749375-2012 (по ГОСТ21345-2005, Specification API 6D, СТ ЦКБА 052 и NACE MR 0175).
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ ПО ГОСТ 9544-2015:	«А».



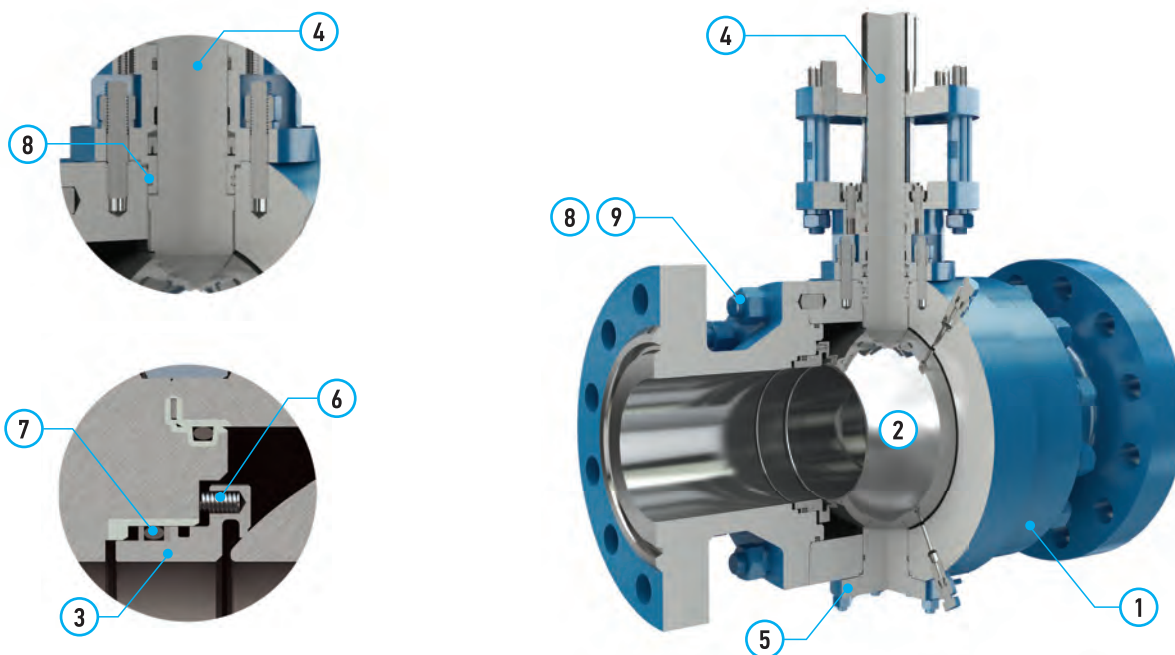
- 1 УДЛИНЕННЫЙ ШТОК И СТОЙКА**
обеспечивают возможность обслуживания сальникового узла.
- 2 ПОЛНОПРОХОДНОЕ СЕЧЕНИЕ КРАНА**
сокращает гидравлические потери в трубопроводе и обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств.
- 3 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА**
обеспечивает возможность технического обслуживания изделия.
- 4 РАБОТОСПОСОБНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ**
подтверждена результатами квалификационных испытаний и эксплуатации в реальных условиях.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	любое в зависимости от требований заказа.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод, гидропривод.
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:	любое (с учетом применяемого привода).
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ15150-69:	«У», «ХЛ», «УХЛ».
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Пробка, закрепленная в опорах, повышает степень надежности конструкции крана.
- Уплотнительные поверхности узла затвора типа «металл-металл» имеют высокотвердое износостойкое покрытие.
- Антивибросная конструкция шпинделя.
- Кран оснащен антистатическим устройством.

- В местах установки уплотнений выполнены коррозионностойкие наплавки.
- Прижатие седел к пробке обеспечивает герметичность затвора при разных давлениях и перепадах температуры рабочей среды.
- Уплотнения из терморасширенного графита гарантируют герметичность крана по отношению к внешней среде.



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	СОДЕРЖАНИЕ H ₂ S ДО 10%	СОДЕРЖАНИЕ H ₂ S ДО 27%
1	Корпус, фланец	с наплавкой 06X19H9T: 09Г2С, А350 LF2	с наплавкой Inconel 625: 09Г2С, А350 LF2
2	Пробка	с покрытием ENP: 10X17H13M2T, AISI 316, 1.4573	с покрытием ТСС: А182 F51
3	Седло	10X17H13M2T, AISI 316, 1.4573	с покрытием ТСС: А182 F51
4	Шпиндель	07X16H4Б, 17-4 PH	А182 F51
5	Цапфа	09Г2С, А350 LF2	А182 F51
6	Пружины	Inconel 718	Inconel 750
7	Кольцо уплотнительное		FKM, EPDM
8	Гайка		30ХМА, 4130
9	Шпилька		30ХМА, 4130

Покрытие: ENP - никель-фосфор, ТСС - карбид вольфрама. Материалы основных деталей соответствуют СТ ЦКБА 052 и NACE MR 0175.

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).