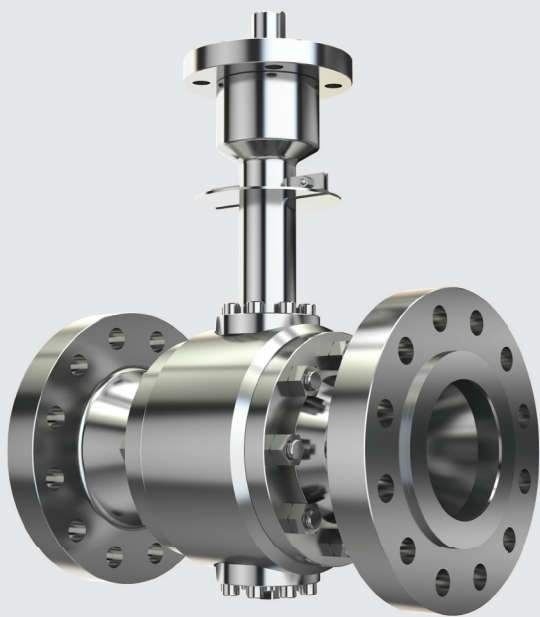


КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЗАПОРНЫЕ

СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: КРИОГЕННАЯ ТЕМПЕРАТУРА

DN 50...600 мм PN 1,6...10,0 МПа

НАЗНАЧЕНИЕ:	применяются в качестве запорного устройства.
РАБОЧАЯ СРЕДА: min возможная температура -196°С	сжиженный природный газ, жидкие и газообразные углеводороды, охладители, водород, кислород.
СТАНДАРТЫ:	ТУ3742-048-05749375-2012, ASME B 16.34, BS 6364, ISO 28921-1 2013.
СТАНДАРТЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:	ISO 15848 RATE A; ISO 28921; SHELL MESC 77/306; SHELL MESC 77/200; SHELL MESC 77/312; BS 6364.
ДОПУСТИМЫЕ ПРОТЕЧКИ: при низких температурах	не более 50 мм³ x DN



1 РАБОТОСПОСОБНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

подтверждена результатами квалификационных испытаний на герметичность, которые проводятся смесью азота и гелия (для температур от -130°С) или гелием (для температур от -196°С).

2 РАЗБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА

обеспечивает возможность технического обслуживания изделия.

3 ТОЧНОСТЬ УПРАВЛЕНИЯ

низкие температуры влияют на жесткость уплотнительных материалов и увеличивают коэффициент трения, что требует точного расчета крутящего момента для правильного подбора приводного устройства.

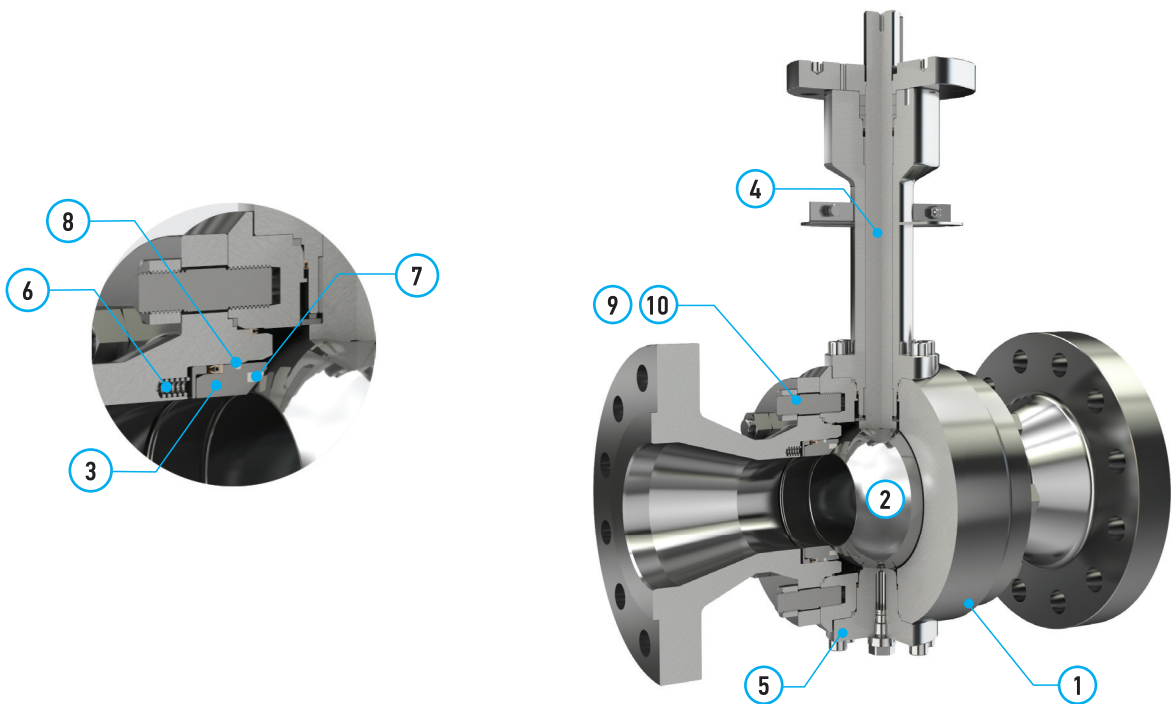
4 УДЛИНЕННЫЙ ШПИНДЕЛЬ

согласно SPE 77/200 и BS6364 предохраняет набивку штока и исполнительный механизм от низкотемпературной рабочей среды.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ:	фланцевое, под приварку.
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:	одностороннее, согласно маркировки на корпусе. По требованию возможно изготовление кранов с двусторонней подачей рабочей среды.
УПРАВЛЕНИЕ:	ручной привод, электропривод, пневмопривод, гидропривод.
УСТАНОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ:	приводом вверх. Без применения теплоизоляции допускается наклон в верхней плоскости до 45°.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ:	не менее 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Пробка, закрепленная в опорах, повышает степень надежности конструкции крана.
 - Жесткая заделка основного уплотнения затвора из СРТФЕ обеспечивает стабильность герметичности затвора при низких температурах.
 - Уплотнения из терморасширенного графита гарантируют герметичность крана по отношению к внешней среде и обеспечивают выполнение жестких критериев при приемке.
- В конструкции применяется автоматическая разгрузка давления из внутренней полости (рекомендована со стороны входного потока запирающего элемента).
 - Изоляционное кольцо-уловитель капель обеспечивает защиту от нарастания льда/инея на удлиненном шпинделе и предотвращает возможные повреждения теплоизоляции.



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАТЕРИАЛЫ
1	Корпус, фланец	A182 F316, 10X17H13M2T, AISI 316, 08X18H10T, 12X18H10T
2	Пробка	A479 Tr316, 10X17H13M2T, AISI 316, 08X18H10T, 12X18H10T
3	Седло	A479 Tr316, 10X17H13M2T, AISI 316, 08X18H10T, 12X18H10T
4	Шпиндель	A479 Tr316, 10X17H13M2T, AISI 316, 08X18H10T, 12X18H10T
5	Цапфа	A479 Tr316, 10X17H13M2T, AISI 316, 08X18H10T, 12X18H10T
6	Пружины	Inconel X718, 12X18H10T
7	Кольцо уплотнительное (основное уплотнение)	PCTFE
8	Кольцо уплотнительное	PTFE + ELGILOY (Lip-seal)
9	Гайка	A194 Gr.8Ma, 12X18H10T
10	Шпилька	A320 B8MC12, 10X11H23T3MP

Материалы основных деталей и уплотнений крана подбираются индивидуально для каждого конкретного заказа в зависимости от требований к эксплуатации изделия и характеристик транспортируемой среды (наличие агрессивных составляющих, температурный режим и т. д.).